



**DRILL
MATIC**
by **EUROMA**GROUP

ES

UNIDADES DE TALADRAR / FORATRICI
UNIDADES DE ROSCAR / MASCHIATRICI
UNIDADES DE MECANIZADO / MANDRINI MOTORIZZATI
MESAS DESPLAZABLES / SLITTE DI AVANZAMENTO
PLATOS DIVISORES / TAVOLE GIREVOLI

IT





WE
DIALOGUE,
DESIGN
AND **BUILD**
TOGETHER

Unidades de taladrar electroneumática / Foratrici elettro-pneumatiche **6**

DXP10.75/150	7
DXP18.100 / 150	8
DXP24.120	9
DXE10.60/130 <i>Unidades de mecanizado CNC / Unità operatrici CNC</i>	10
DXE16.90/130 <i>Unidades de mecanizado CNC / Unità operatrici CNC</i>	11
DXE23.115 <i>Unidades de mecanizado CNC / Unità operatrici CNC</i>	12
DXE24.120 <i>Unidades de mecanizado CNC / Unità operatrici CNC</i>	13
DXE42.160 <i>Unidades de mecanizado CNC / Unità operatrici CNC</i>	14

Unidades de roscar / Maschiatrici **15**

TX12.50/100	16
TX20.80/100	17
TX28.120	18
TX42.80/130	19
<i>Patrón / Patrona</i>	20
DTX12.75/150 <i>Unidades de taladrar - roscar / Unità di foratura-maschiatura combinata</i>	21
DTX16.100/150 <i>Unidades de taladrar - roscar / Unità di foratura-maschiatura combinata</i>	22

Unidades de mecanizado / Mandrini motorizzati **23**

DX22	24
DX28	25
DX38	26
DX38L (S)	27
DX58	28
DX88	29

Mesas desplazables / Slitte di avanzamento 30

EX28	31
EX32	32
EX38	33
EX58	34
HX38	35

Platos divisores / Tavole girevoli 36

TA220 <i>Divisiones con dos pins cónico</i> / Tavola indexata con perni	37
TA220 <i>Sistema de división HIRTH</i> / Tavola indexata con dentatura HIRTH	38
TA326	39
TA600	40
TA700	41

Accesorios / Accessori 42

<i>Soportes standard</i> / Supporti standard	43
--	----

Cabezales multihusillo / Teste multiple 48

<i>Cabezales multihusillo</i> / Teste multiple	49
--	----

*Unidades de taladrar
electroneumática*

Foratrici
elettro-pneumatiche

CARACTERÍSTICAS

- *Guía deslizante con perfil estriado*
 - *Sensores Inductivos*
- *Velocidades de husillo hasta 18 posibilidades*
 - *Nuevo freno hidráulico*

CARATTERISTICHE

- *Guida scorrevole con profilo scanalato*
 - *Sensori induttivi*
- *Gamma di velocità fino a 18 possibilità*
 - *Nuovo freno idraulico*

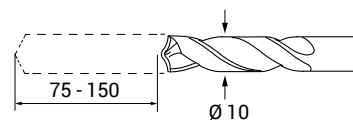
Unidades de taladrar electroneumática Foratrici elettro-pneumatiche

EMPUJE
SPINTA

PESO

1350 N

16-21 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ FORATURA ACCIAIO R=60

Ø 10

CARRERA
CORSÀ

75 mm
150 mm

HUSILLO
MANDRINO

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

E	400	6P	CADENA CATENA	
F	500			
G	600			
H	800	6P	CORREA DENTADA CINGHIA DENTATA	
I	1000			
J	1200			
K	1500	4P		
L	1800			
M	2000			
N	2400	2P		
O	3000			
P	3600			
Q	4000	2P	CORREA POLY - V CINGHIA POLY - V	
R	4500			
S	5400			
T	6400	2P		
U	7500			
V	8400			

DXP 10 /.. /.. /.. /.. /..

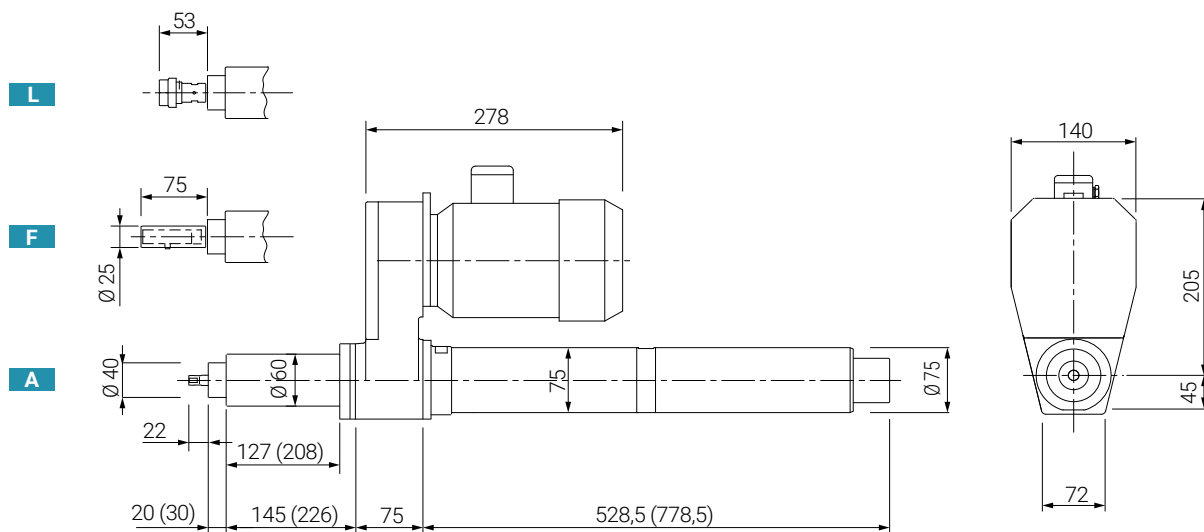
MOTOR / MOTORE

203	=	80	-	0,75 kW	2P
403	=	80	-	0,55 kW	4P
604	=	80	-	0,55 kW	6P

Tamaño máximo 80 / Grandezza massima 80

FRENO HIDRÁULICO / FRENO IDRAULICO

HF50 = CARRERA / CORSA 50 mm
HF75 = CARRERA / CORSA 75 mm
HF100 = CARRERA / CORSA 100 mm



Dimensiones entres paréntesis () = carrera 150 / Quote tra parentesi () = corsa 150

ACCESORIOS

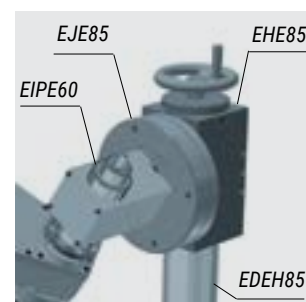
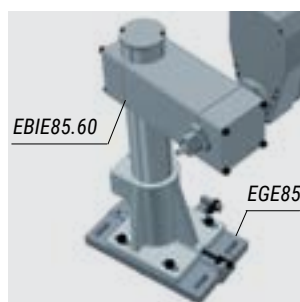
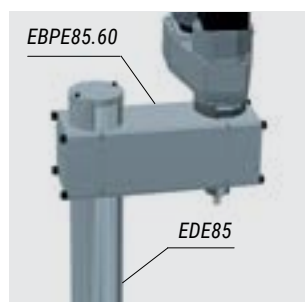
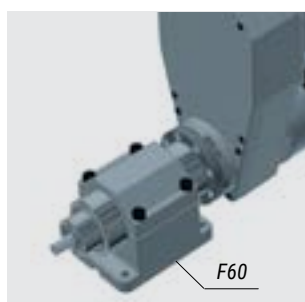
(Página 42)

- Cabezales multihusillo
- Freno con control de intermitencias para descargo de virutas
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Freno scaricatruciolo
- Per i supporti, vedere le immagini 3D



Unidades de taladrar electropneumática Foratrici elettro-pneumatiche



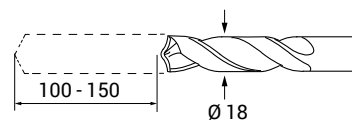
EMPUJE
SPINTA

4000 N



PESO

45 - 49 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ FORATURA ACCIAIO R=60

Ø 18

CARRERA
CORSA

100 mm
150 mm

HUSILLO
MANDRINO

B = B18 DIN 238
D1 = MORSE 2

H = DIN 55058 Ø 28
N = ER32

DXP 18 /.. /.. /.. /.. /..

MOTOR / MOTORE

205	=	90	-	1,50 kW	2P
406	=	90	-	1,50 kW	4P
606	=	90	-	1,10 kW	6P

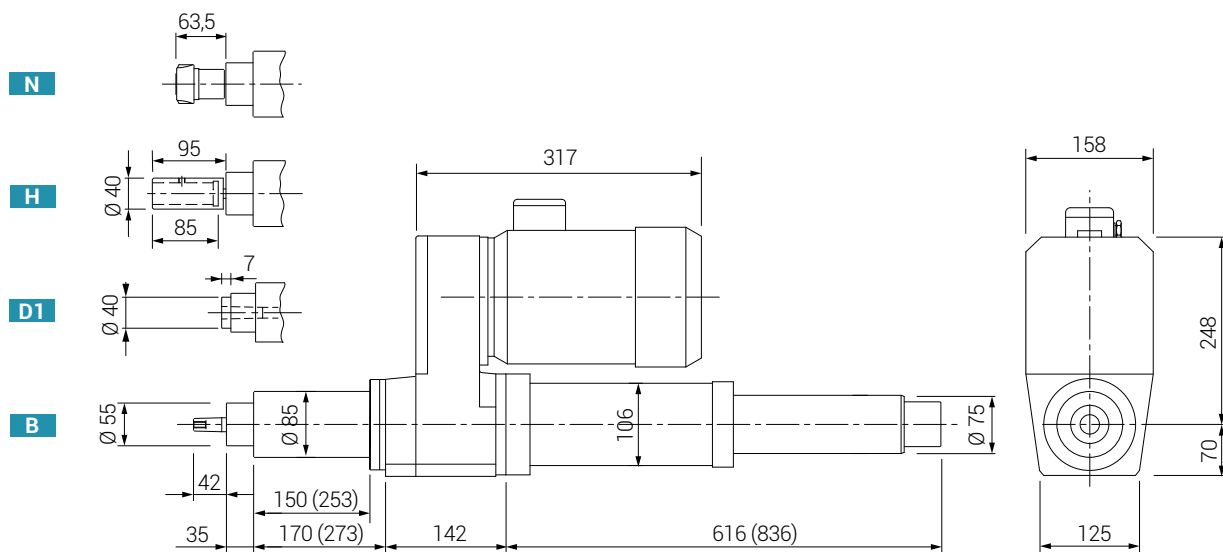
Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

FRENO HIDRÁULICO / FRENO IDRAULICO

HF50 = CARRERA / CORSA 50 mm
HF75 = CARRERA / CORSA 75 mm
HF100 = CARRERA / CORSA 100 mm

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160		
B	200	R6P	CADENA CON REDUCTOR
C	250		CATENA CON RIDUTTORE
D	300		
E	400		
F	500	6P	CADENA CATENA
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500		
L	1800	4P	CORREA DENTADA
M	2000		CINGHIA DENTATA
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		
R	4500	2P	CORREA POLY - V
			CINGHIA POLY - V



ACCESORIOS

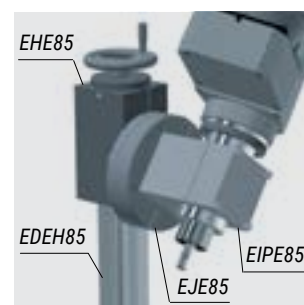
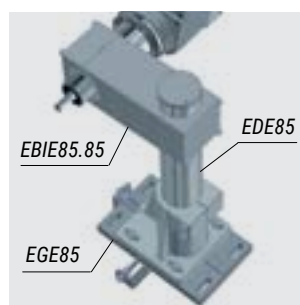
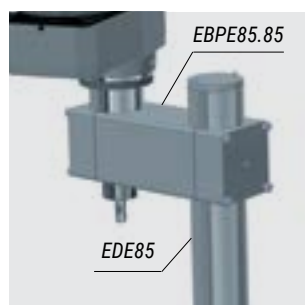
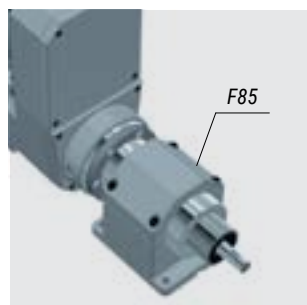
(Página 42)

- Cabezales multihusillo
- Freno con control de intermitencias para descargo de virutas
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Freno scaricatruciolo
- Per i supporti, vedere le immagini 3D



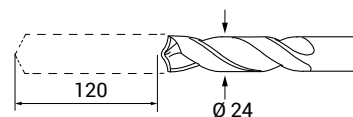
Unidades de taladrar electroneumática Foratrici elettro-pneumatiche

EMPUJE
SPINTA

5500 N

PESO

85 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ FORATURA ACCIAIO R=60

Ø 24

CARRERA
CORSÀ

120 mm

HUSILLO
MANDRINO

H1 = DIN 55058 Ø 28
S = ISO 30

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

D	300	R6P	CADENA CON REDUCTOR CATENA CON RIDUTTORE
E	400		
F	500	6P	CADENA CATENA
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500		
L	1800	4P	CORREA DENTADA
M	2000		CINGHIA DENTATA
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		

DXP 24 /120 /.. /.. /.. /..

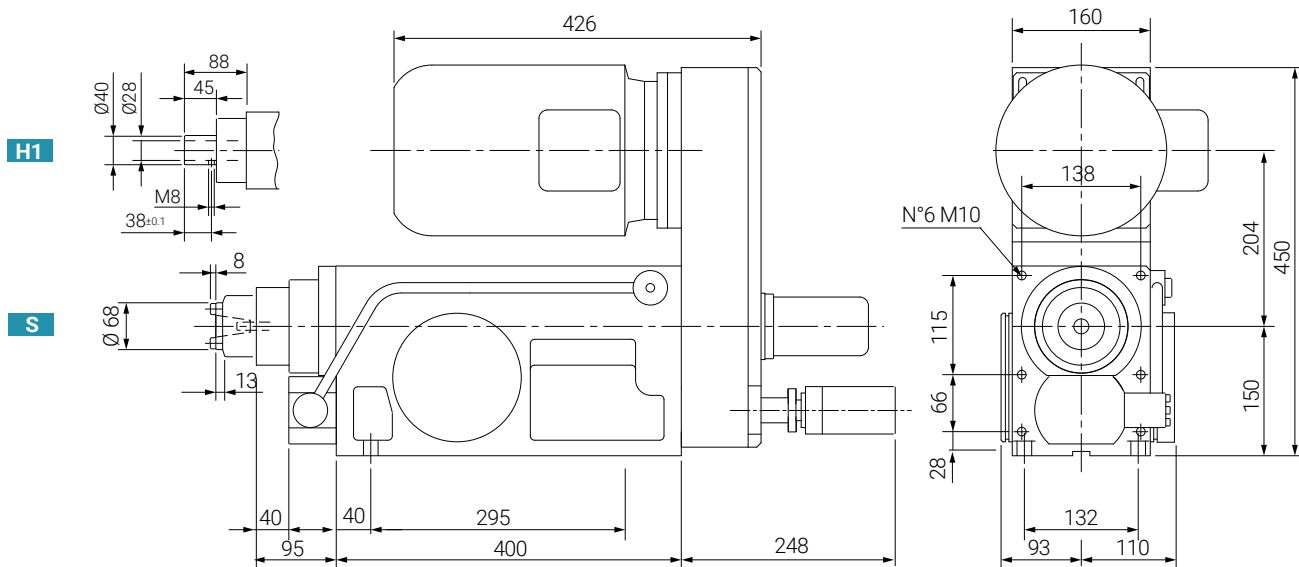
MOTOR / MOTORE

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2,2 kW	4P
609	=	112	-	2,2 kW	6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

FRENO HIDRÁULICO / FRENO IDRAULICO

HF100 = CARRERA / CORSA 100 mm



ACCESORIOS

- Rodamientos de rodillos cónicos
- Cabezales multihusillo
- Freno con control de intermitencias para descargo de virutas

ACCESSORI

- Cuscinetti a rulli conici
- Teste multiple
- Freno scaricatruciolo

Unidades de mecanizado CNC Unità operatrici CNC



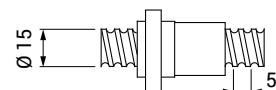
EMPUJE
SPINTA

1500 N



PESO

20 - 30 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ SU ACCIAIO R=60

Ø 10 / M12

CARRERA
CORSA

60 mm
130 mm

HUSILLO
MANDRINO

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

E	400	6P	CADENA CATENA
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	CORREA DENTADA CINGHIA DENTATA
L	1800		
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		
R	4500		
S	5400		
T	6400	2P	CORREA POLY - V CINGHIA POLY - V
U	7500		
V	8400		

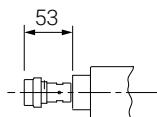
MOTOR / MOTORE

203	=	80	-	0,75 kW	2P
403	=	80	-	0,55 kW	4P
604	=	80	-	0,55 kW	6P

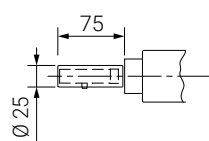
Tamaño máximo 80 / Grandezza massima 80

DXE 10 /.. /.. /.. /..

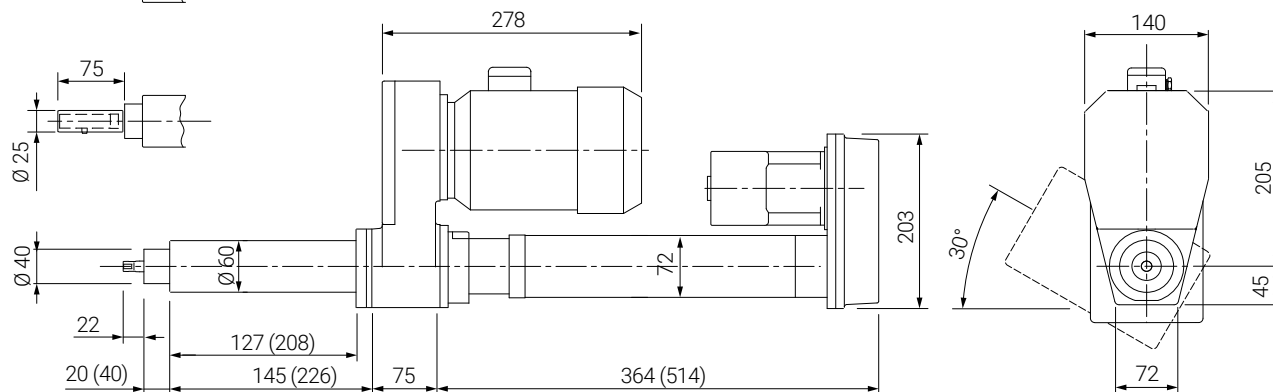
L



F



A



Dimensiones entres paréntesis () = carrera 130 / Quote tra parentesi () = corsa 130

ACCESORIOS

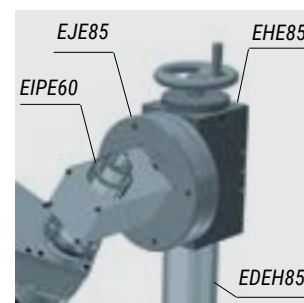
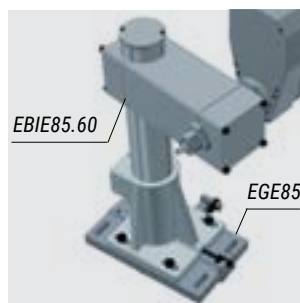
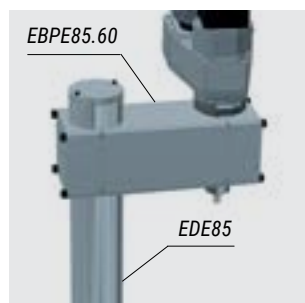
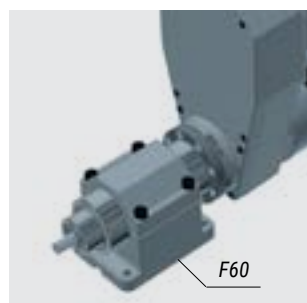
(Página 42)

- Cabezales multihusillo
- Adaptación del motor servo
- Adaptación del motor del husillo
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Predisposizione per motore avanzamento
- Predisposizione per motore rotazione mandrino
- Per i supporti, vedere le immagini 3D



Unidades de mecanizado CNC Unità operatrici CNC



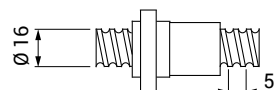
EMPUJE
SPINTA

5000 N



PESO

25 - 38 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ SU ACCIAIO R=60

Ø 16 / M20

CARRERA
CORSÀ

90 mm
130 mm

HUSILLO
MANDRINO

B = B18 DIN 238 H = DIN 55058 Ø 28
D1 = MORSE 2 N = ER32

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160		
B	200	R6P	CADENA CON REDUCTOR
C	250		CATENA CON RIDUTTORE
D	300		
E	400		
F	500	6P	CADENA CATENA
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500		
L	1800	4P	CORREA DENTADA
M	2000		CINGHIA DENTATA
N	2400		
O	3000		
P	3600	2P	
Q	4000		
R	4500	2P	CORREA POLY - V
			CINGHIA POLY - V

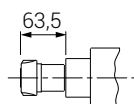
MOTOR / MOTORE

205	=	90	-	1,50 kW	2P
406	=	90	-	1,50 kW	4P
606	=	90	-	1,10 kW	6P

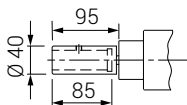
Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

DXE 16 /.. /.. /.. /..

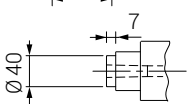
N



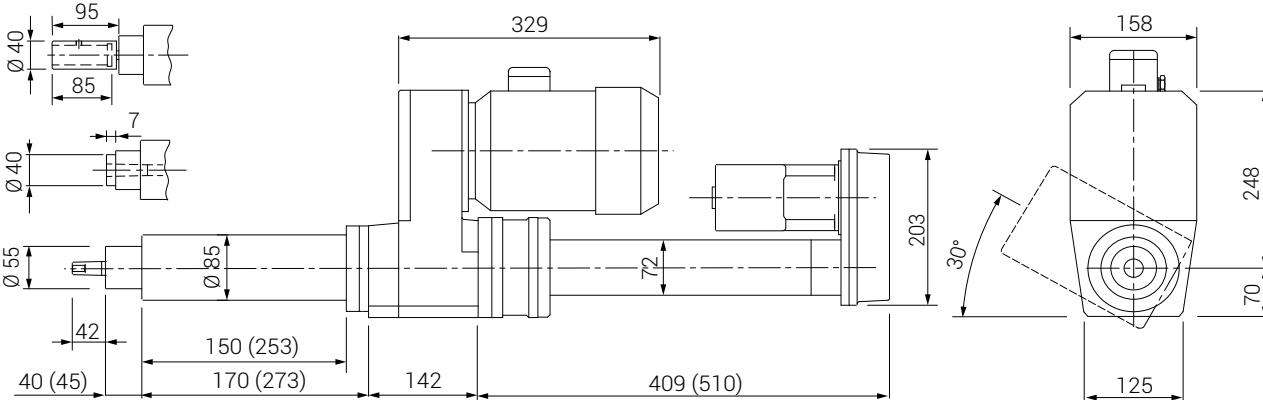
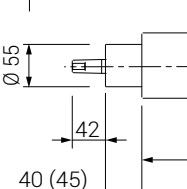
H



D1



B



Dimensiones entre paréntesis () = carrera 130 / Quote tra parentesi () = corsa 130

ACCESORIOS

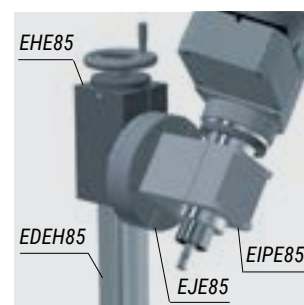
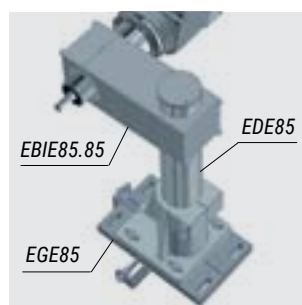
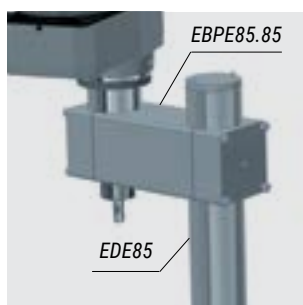
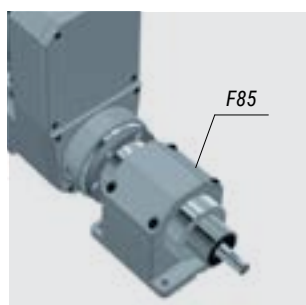
(Página 42)

- Cabezales multihusillo
- Adaptación del motor servo
- Adaptación del motor del husillo
- Für zubehör sehen Sie 3D Bilder

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Predisposizione per motore avanzamento
- Predisposizione per motore rotazione mandrino
- Per i supporti, vedere le immagini 3D



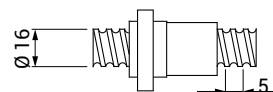
Unidades de mecanizado CNC Unità operatrici CNC

EMPUJE
SPINTA

7000 N

PESO

70 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ SU ACCIAIO R=60

Ø 25 / M30

CARRERA
CORSÀ

115 mm

HUSILLO
MANDRINO

S = ISO 30 DIN 2079
O = HSK 50 C

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

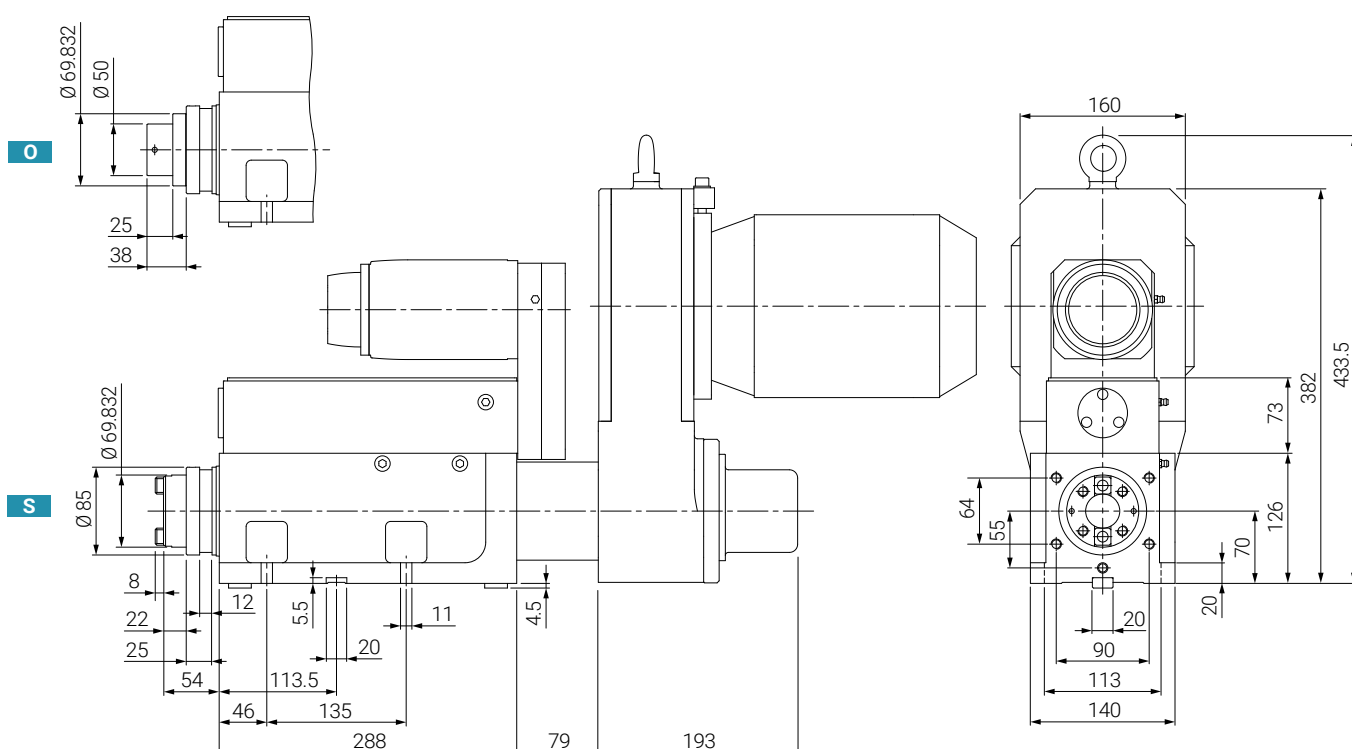
D	300	R6P	CADENA CON REDUCTOR CATENA CON RIDUTTORE
E	400	6P	CADENA CATENA
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	CORREA DENTADA CINGHIA DENTATA
L	1800		
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		

MOTOR / MOTORE

205	=	90	-	1,5 kW	2P
406	=	90	-	1,5 kW	4P
606	=	90	-	1,1 kW	6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

DXE 23 /115 /.. /.. /..



ACCESORIOS

- Rodamientos de rodillos cónicos
- Cabezas multihusillo
- Adaptación del motor servo
- Adaptación del motor del husillo
- Dispositivo de refrigeración

ACCESSORI

- Cuscinetti rulli conici
- Teste multiple
- Predisposizione per motore avanzamento
- Predisposizione per motore rotazione mandrino
- Dispositivo di refrigerazione

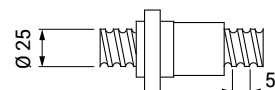
Unidades de mecanizado CNC Unità operatrici CNC

EMPUJE
SPINTA

7000 N

PESO

88 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ SU ACCIAIO R=60

Ø 26 / M30

CARRERA
CORSÀ

120 mm

HUSILLO
MANDRINO

H1 = DIN 55058 Ø 28
S = ISO 30

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

D	300	R6P	CADENA CON REDUCTOR CATENA CON RIDUTTORE
E	400	6P	CADENA CATENA
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	CORREA DENTADA CINGHIA DENTATA
L	1800		
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		

DXE 24 /120 /.. /.. /..

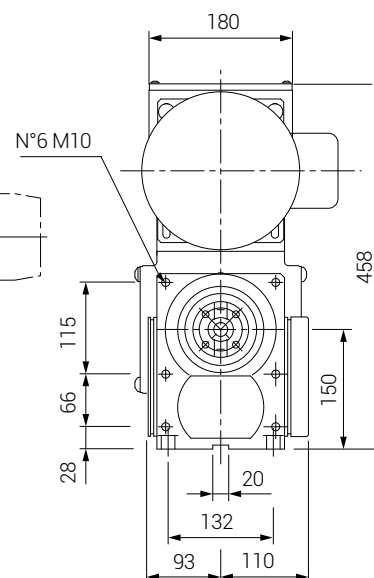
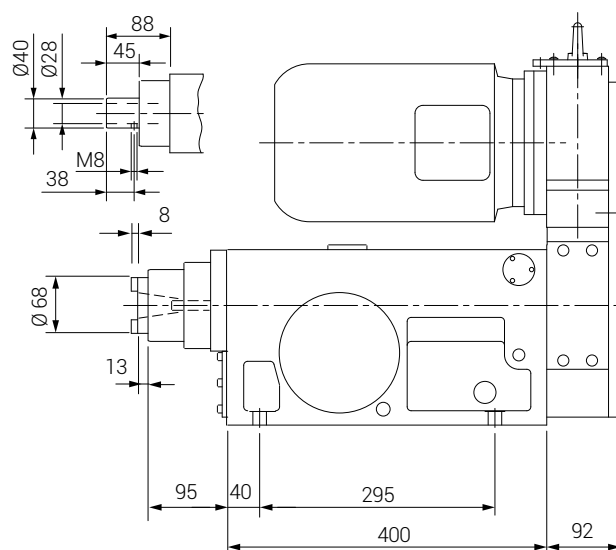
MOTOR / MOTORE

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2,2 kW	4P
609	=	112	-	2,2 kW	6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

H1

S



ACCESORIOS

- Rodamientos de rodillos cónicos
- Cabezales multihusillo
- Adaptación del motor servo
- Adaptación del motor del husillo

ACCESSORI

- Cuscinetti rulli conici
- Teste multiple
- Predisposizione per motore avanzamento
- Predisposizione per motore rotazione mandrino

Unidades de mecanizado CNC Unità operatrici CNC



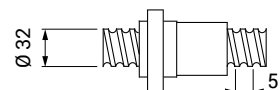
EMPUJE
SPINTA

9700 N



PESO

140 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ SU ACCIAIO R=60

Ø 38/ M40

CARRERA
CORSÀ

160 mm

HUSILLO
MANDRINO

T= ISO 40

DXE 42 /160 /.. /.. /..

MOTOR / MOTORE

207	=	100	-	3,00 kW	2P
407	=	100	-	2,2 kW	4P
609	=	112	-	2,2 kW	6P

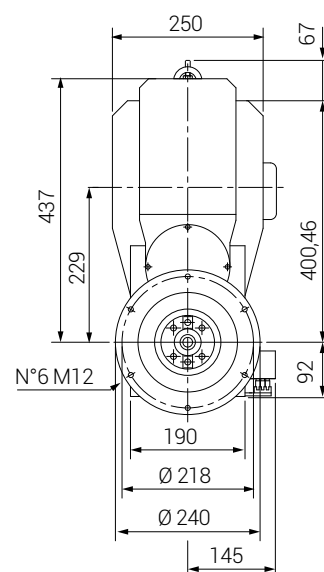
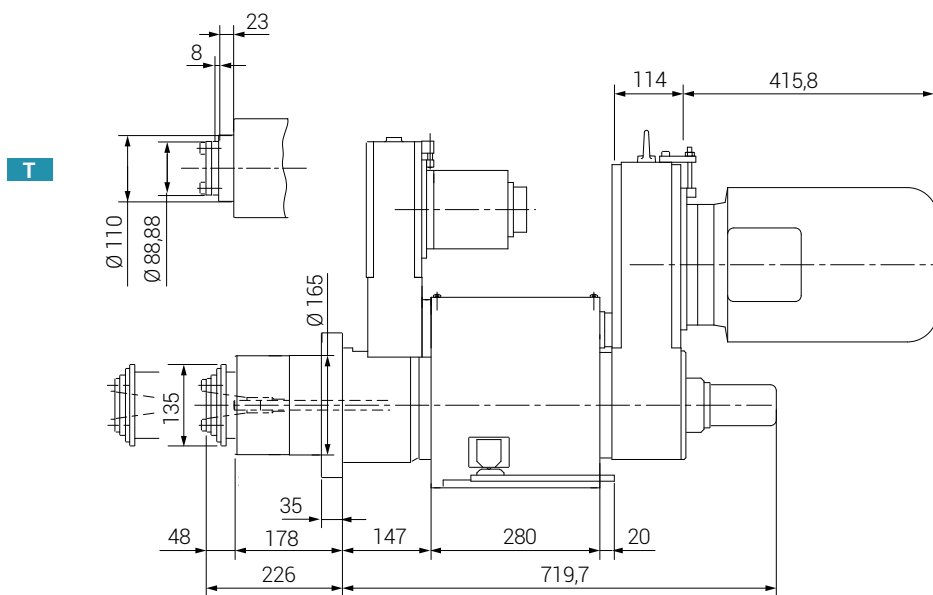
Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	

CADENA CON
REDUCTOR
CATENA CON
RIDUTTORE

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA



ACCESORIOS

- Cabezales multihusillo
- Adaptación del motor servo
- Adaptación del motor del husillo

ACCESSORI

- Teste multiple
- Predisposizione per motore avanzamento
- Predisposizione per motore rotazione mandrino

A detailed close-up photograph of a Maschiatrici threading unit, a specialized tool used for creating threads on metal workpieces. The unit is mounted on a lathe, and the image shows the intricate mechanical components, including the threading tool and the workpiece being processed. The background is dark, emphasizing the metallic surfaces and the precision of the machinery.

Unidades de roscar Maschiatrici

CARACTERÍSTICAS

- *Slizamiento con perfil estriado*
- *Avance neumático rápido según pedido*
- *Velocidades de husillo hasta 15 posibilidades*
- *Cambio del husillo patrón rápido (6 minutos)*

CARATTERISTICHE

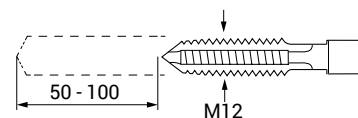
- *Guida scorrevole con profilo scanalato*
- *Avanzamento rapido pneumatico su richiesta*
- *Gamma di velocità fino a 15 possibilità*
- *Facile sostituzione della patrona (6 min)*

Unidades de roscar Maschiatrici

 PATRÓN
PATRONA

 PESO

16 - 20 Kg



CAPACIDAD ROSCAR EN ACERO R=60
CAPACITÀ DI MASCHIATURA R=60

M12

CARRERA CON HUSILLO PATRÓN
CORSA CON PATRONA

50 mm
100 mm

HUSILLO
MANDRINO

A = B12 DIN 238
F = DIN 55058 Ø 16
L = ER20

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	
F	500	6P
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	
L	1800	4P
M	2000	
N	2400	2P
O	3000	

CADENA CON
REDUCTOR
CATENA CON
RIDUTTORE

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

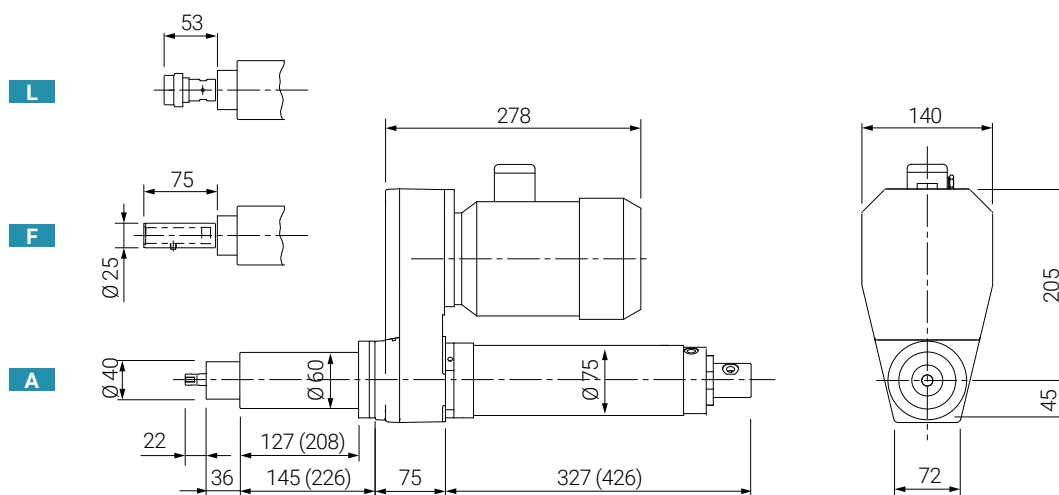
TX 12 /.. /.. /.. /.. /*

MOTOR / MOTORE

203	=	80	-	0,75 kW	2P
403	=	80	-	0,55 kW	4P
604	=	80	-	0,55 kW	6P

Tamaño máximo 80 / Grandezza massima 80

PASO HUSILLO PATRÓN
PASSO PATRONA



Dimensiones entres paréntesis () = carrera 100 / Quote tra parentesi () = corsa 100

ACCESORIOS

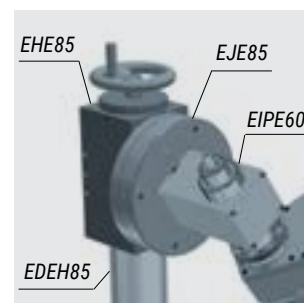
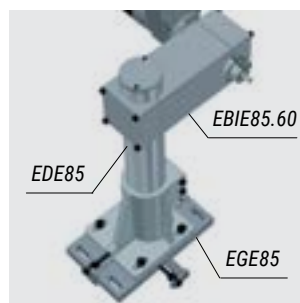
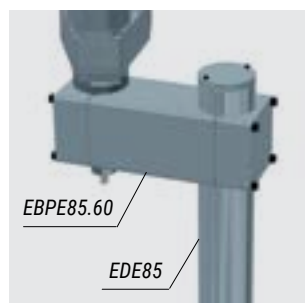
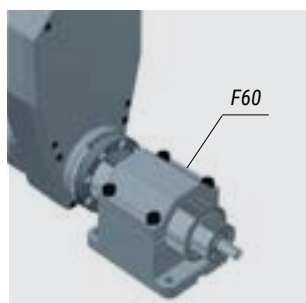
(Página 42)

- Cabezales multihusillo
- Motor freno según pedido
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Motore autofrenante su richiesta
- Per i supporti, vedere le immagini 3D



Unidades de roscar Maschiatrici

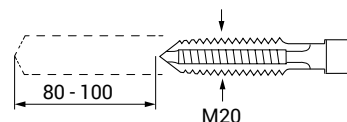


PATRÓN
PATRONA



PESO

36-40 Kg



CAPACIDAD ROSCAR EN ACERO R=60
CAPACITÀ DI MASCHIATURA R=60

M20

CARRERA CON HUSILLO PATRÓN
CORSO CON PATRONA

80 mm
100 mm

HUSILLO
MANDRINO

B = B18 DIN 238
D = MORSE 2
H = DIN 55058 Ø 28
N = ER32

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160		
B	200	R6P	CADENA CON REDUCTOR
C	250		CATENA CON RIDUTTORE
D	300		
E	400		
F	500	6P	CADENA CATENA
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		CORREA DENTADA
K	1500	4P	CINGHIA DENTATA
L	1800		
M	2000		

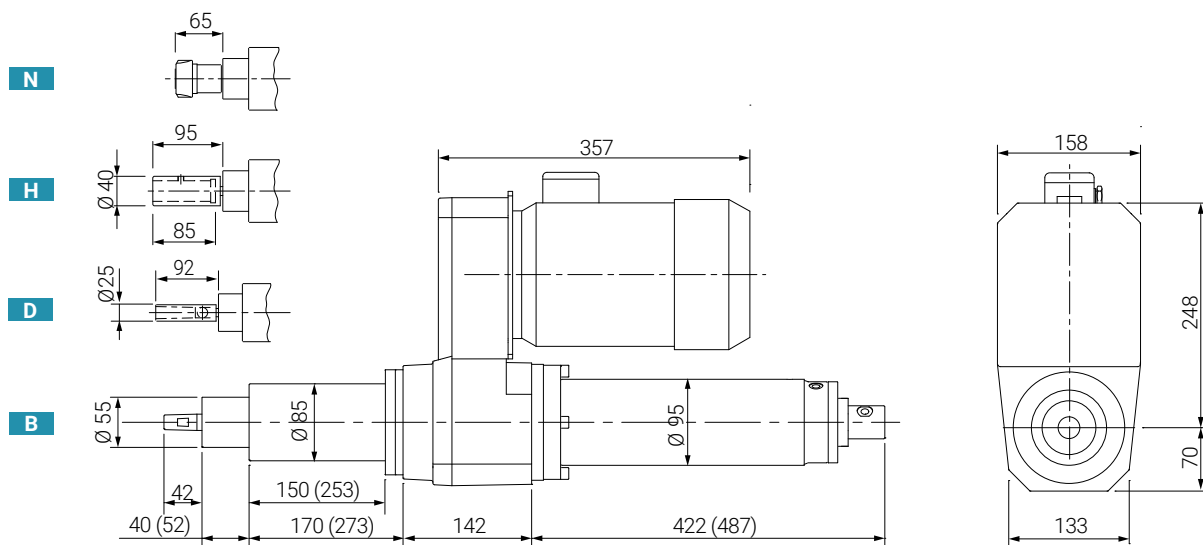
TX 20 /.. /.. /.. /.. /*

MOTOR / MOTORE

406 = 90 - 1,50 kW 4P
606 = 90 - 1,10 kW 6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

PASO HUSILLO PATRÓN
PASSO PATRONA



Dimensiones entres paréntesis () = carrera 100 / Quote tra parentesi () = corsa 100

ACCESORIOS

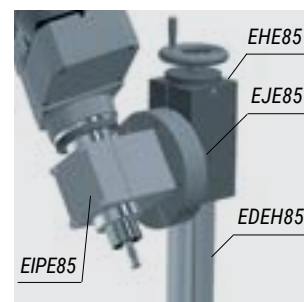
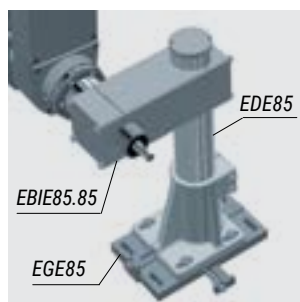
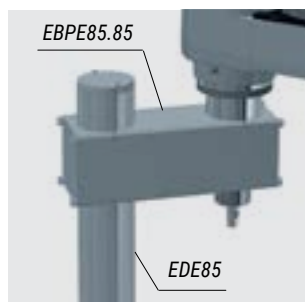
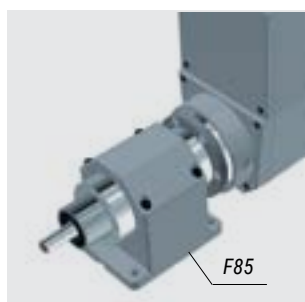
(Página 42)

- Cabezales multihusillo
- Motor freno según pedido
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Motore autofrenante su richiesta
- Per i supporti, vedere le immagini 3D

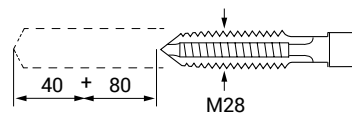


Unidades de roscar Maschiatrici

 PATRÓN
PATRONA

 PESO

98 Kg



CAPACIDAD ROSCAR EN ACERO R=60
CAPACITÀ DI MASCHIATURA R=60

M28

CARRERA RAPIDA
CORSA RAPIDA

80 mm

CARRERA DE ROSCAR
MASCHIATURA

40 mm

HUSILLO
MANDRINO

H2 = DIN 55058 Ø 28

I = DIN 55058 Ø 36

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A2 100

A 160

B 200

D 300

F 500

G 600

6P

4P

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

TX 28 /120 /.. /.. /.. /*

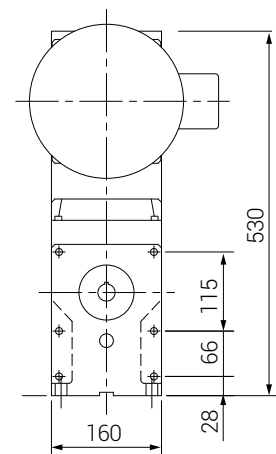
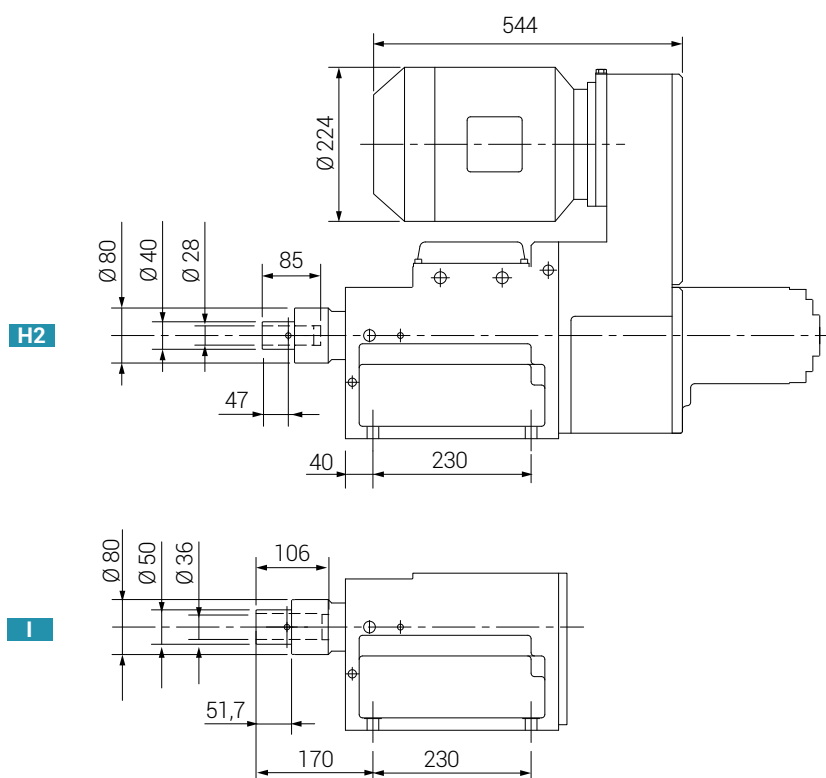
MOTOR / MOTORE

408 = 100 - 3,00 kW 4P

609 = 112 - 2,20 kW 6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

PASO HUSILLO PATRÓN
PASSO PATRONA



ACCESORIOS

- Cabezales multihusillo
- Motor freno según pedido

ACCESSORI

- Teste multiple
- Motore autofrenante su richiesta

Unidades de roscar Maschiatrici

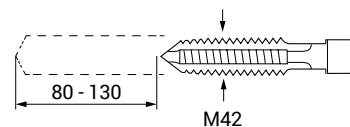


PATRÓN
PATRONA



PESO

140-145Kg



CAPACIDAD ROSCAR EN ACERO R=60
CAPACITÀ DI MASCHIATURA R=60

M42

CARRERA CON
HUSILLO PATRÓN
CORSÀ CON
PATRONA

80 mm
130 mm

HUSILLO
MANDRINO

I = DIN 55058 Ø 36

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A2 100

A 160

B 200

D 300

F 500

G 600

6P

CADENA
CATENA

4P

TX 42 /.. /.. /.. /.. /*

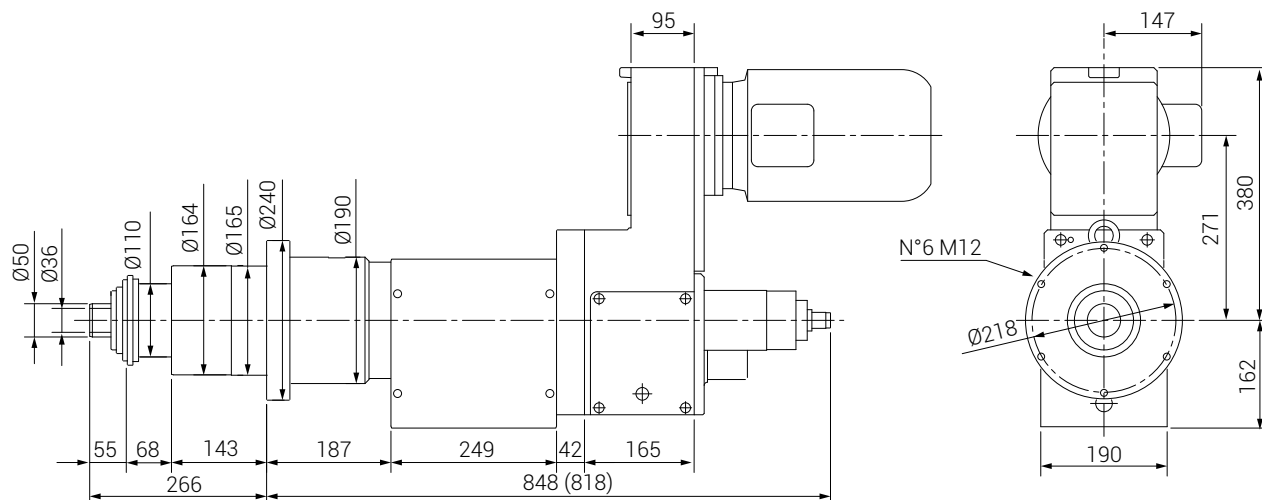
MOTOR / MOTORE

408 = 100 - 3,00 kW 4P

609 = 112 - 2,20 kW 6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

PASO HUSILLO PATRÓN
PASSO PATRONA



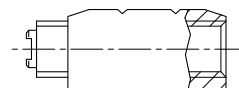
ACCESORIOS

- Cabezales multihusillo
- Motor freno según pedido

ACCESSORI

- Teste multiple
- Motore autofrenante su richiesta

Patrón Patrona



PASOS MÉTRICOS - DERECHO ROSCA (izquierdo rosca opcional)
PASSI METRICI - FILETTO DESTRO (filetto sinistro opzionale)

ROSCA X 1" DERECHO ROSCA (izquierdo rosca opcional)
FILETTI X 1" FILETTO DESTRO (filetto sinistro opzionale)

UNIDADES UNITÀ	CÓDIGO CODICE	PASO PASSO
TX12.50 / 100 TX20.100	M.TKS.50.M	0.35
	M.TKS.50.M	0.40
	M.TKS.50.M	0.45
	M.TKS.50.M	0.50
	M.TKS.50.M	0.60
	M.TKS.50.M	0.70
	M.TKS.50.M	0.75
	M.TKS.50.M	0.80
	M.TKS.50.M	1
	M.TKS.50.M	1.25
	M.TKS.50.M	1.50
	M.TKS.50.M	1.75
	M.TKS.50.M	2
TX20.80	M.TKM.80.M	0.50
	M.TKM.80.M	0.60
	M.TKM.80.M	0.70
	M.TKM.80.M	0.75
	M.TKM.80.M	0.80
	M.TKM.80.M	1
	M.TKM.80.M	1.25
	M.TKM.80.M	1.50
	M.TKM.80.M	1.75
	M.TKM.80.M	2
	M.TKM.80.M	2.50
	M.TKM.80.M	3
TX28.80 TX42.80 / 130	M.TKL.80.M	0.50
	M.TKL.80.M	0.60
	M.TKL.80.M	0.70
	M.TKL.80.M	0.75
	M.TKL.80.M	0.80
	M.TKL.80.M	1
	M.TKL.80.M	1.25
	M.TKL.80.M	1.50
	M.TKL.80.M	1.75
	M.TKL.80.M	2
	M.TKL.80.M	2.50
	M.TKL.80.M	3

UNIDADES UNITÀ	CÓDIGO CODICE	PASO PASSO
TX12.50 / 100 TX20.100	M.TKS.50.I	72
	M.TKS.50.I	64
	M.TKS.50.I	56
	M.TKS.50.I	48
	M.TKS.50.I	44
	M.TKS.50.I	40
	M.TKS.50.I	36
	M.TKS.50.I	32
	M.TKS.50.I	28
	M.TKS.50.I	27
	M.TKS.50.I	24
	M.TKS.50.I	20
	M.TKS.50.I	19
	M.TKS.50.I	18
TX20.80	M.TKM.80.I	28
	M.TKM.80.I	27
	M.TKM.80.I	24
	M.TKM.80.I	20
	M.TKM.80.I	19
	M.TKM.80.I	18
	M.TKM.80.I	16
	M.TKM.80.I	14
	M.TKM.80.I	13
	M.TKM.80.I	12
	M.TKM.80.I	11½
	M.TKM.80.I	11
	M.TKM.80.I	10
	M.TKM.80.I	9
	M.TKM.80.I	8
	M.TKM.80.I	7
TX28.80 TX42.80 / 130	M.TKL.80.I	28
	M.TKL.80.I	27
	M.TKL.80.I	24
	M.TKL.80.I	20
	M.TKL.80.I	19
	M.TKL.80.I	18
	M.TKL.80.I	16
	M.TKL.80.I	14
	M.TKL.80.I	13
	M.TKL.80.I	12
	M.TKL.80.I	11½
	M.TKL.80.I	11
	M.TKL.80.I	10
	M.TKL.80.I	9
	M.TKL.80.I	8
	M.TKL.80.I	7

Unidades de taladrar - roscar Unità di foratura - maschiatura



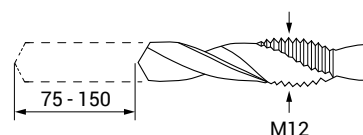
EMPUJE
SPINTA

1350 N



PESO

16-21 Kg



CAPACIDAD ROSCAR EN ACERO R=60
CAPACITÀ DI MASCHIATURA R=60

M12

CARRERA
CORSÀ

75 mm
150 mm

HUSILLO
MANDRINO

A = B12 DIN 238
LC = ER20
Compensado / Compensato

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

Z1 750 4/6 P
1200

Z2 1200 2/4P
2400

Z3 2000 2/4P
4000

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

DTX 12 /.. /.. /.. /.. /..

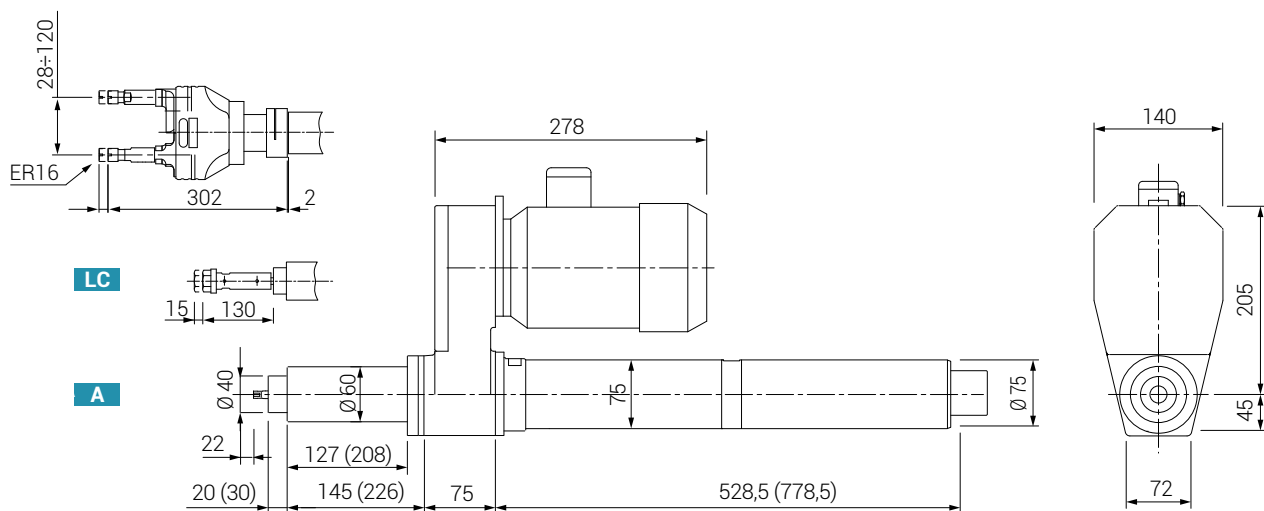
MOTOR / MOTORE

901 = 80 - 0.8/0.6 kW 2/4 P
902 = 80 - 0.55/0.45 kW 4/6 P

Tamaño máximo 80 / Grandezza massima 80

FRENO HIDRÁULICO / FRENO IDRAULICO

HF50 = CARRERA / CORSA 50 mm
HF75 = CARRERA / CORSA 75 mm
HF100 = CARRERA / CORSA 100 mm



Dimensiones entre paréntesis () = carrera 150 / Quote tra parentesi () = corsa 150

ACCESORIOS

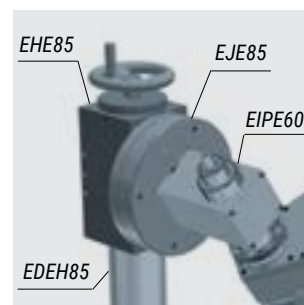
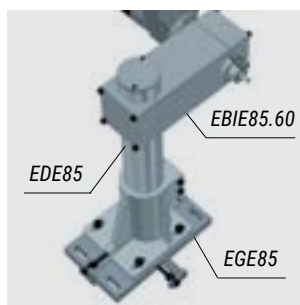
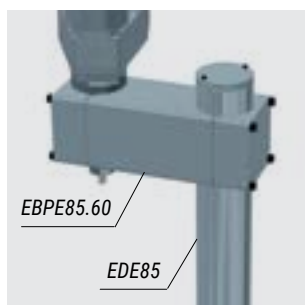
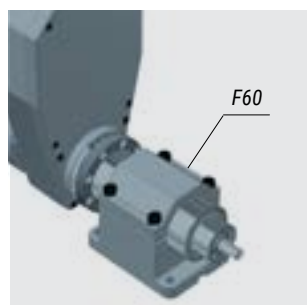
(Página 42)

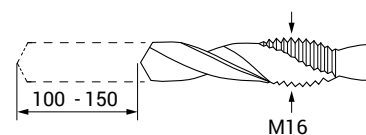
- Cabezales multihusillo
- Motor freno según pedido
- Motor de doble polaridad
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 42)

- Teste multiple
- Motore autofrenante
- Motore a doppia polarità
- Per i supporti, vedere le immagini 3D







Unidades de mecanizado Mandrini motorizzati

CARACTERÍSTICAS

- Rodamientos de precisión según pedido
- Paso refrigerante en el centro del tirante
 - Distribuidor rotatorio
- Bloqueo/desbloqueo para un rápido cambio de herramientas

CARATTERISTICHE

- Cuscinetti di precisione a richiesta
- Passaggio refrigerante nel tirante
- Distributori rotanti per refrigerante
- Bloccaggio/sbloccaggio per cambio rapido utensili

Unidades de mecanizado Mandrini motorizzati



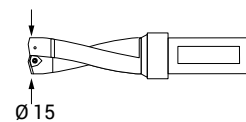
CARGA AXIAL MAX.
CARICO ASSIALE MAX.

2500 N



PESO

20 Kg



Ø 15

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	
Q	4000	
R	4500	
S	5400	
T	6400	2P
U	7500	
V	8400	

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

CORREA POLY - V
CINGHIA POLY - V

CAPACIDAD EN
ACERO R=60
CAPACITÀ SU
ACCIAIO R=60

Ø 15

MOTOR / MOTORE

205	=	90	-	1.5 kW	2P
406	=	90	-	1.5 kW	4P
606	=	90	-	1.1 kW	6P

Tamaño máximo 90 / Grandezza massima 90

HUSILLO MANDRINO

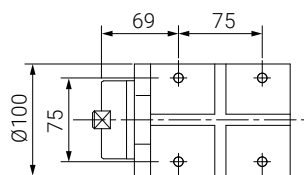
S = ISO 30 DIN 2079
O = HSK 50 C

DX 22 /.. /.. /.. /..

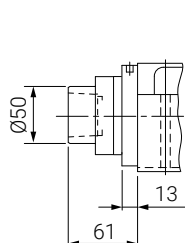
RODAMIENTOS / CUSCINETTI

RC = Rodillos cónicos / Rulli conici

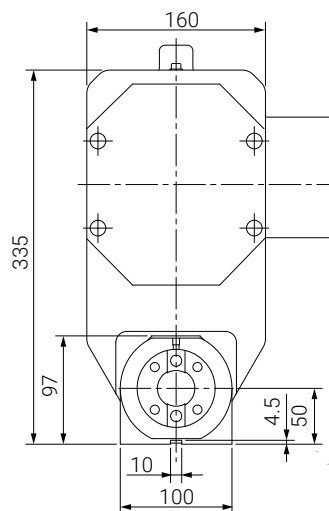
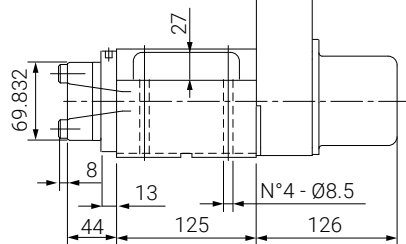
CO = Dos pares contactos oblicuos / Doppia coppia a contatti obliqui



O

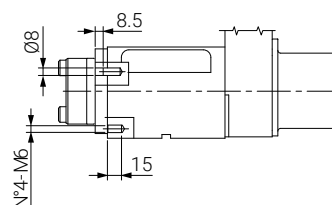
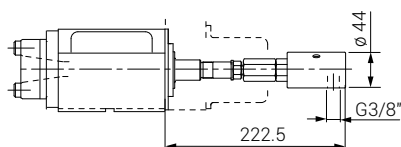


S



DISPOSITIVO DE REFRIGERACIÓN
DISPOSITIVO DI REFRIGERAZIONE

DESBLOQUEO HIDRÁULICO
PREDISPOSIZIONE PER TESTA MULTIPLA



Unidades de mecanizado Mandrini motorizzati



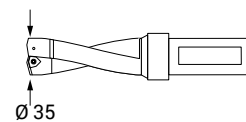
CARGA AXIAL MAX.
CARICO ASSIALE MAX.

9000 N



PESO

40 - 50 Kg



Ø 35

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

E	400	6P	CADENA CATENA
F	500		
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500	4P	CORREA DENTADA CINGHIA DENTATA
L	1800		
M	2000		
N	2400	2P	
O	3000		
P	3600		
Q	4000	2P	CORREA CINGHIA
R	4500		
S	5400		
T	6400	2P	
U	7500		
V	8400		

CAPACIDAD MÁXIMA
EN ACERO R=60

CAPACITÀ MASSIMA
SU ACCIAIO R=60

Ø 35

MOTOR ISO 30 / MOTORE ISO 30

205	=	90	-	1.5 kW	2P
406	=	90	-	1.5 kW	4P
606	=	90	-	1.1 kW	6P

MOTOR ISO 40 / MOTORE ISO 40

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2.2 kW	4P
607	=	100	-	1.5 kW	6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

DX 28 /.. /.. /.. /..

HUSILLO
MANDRINO

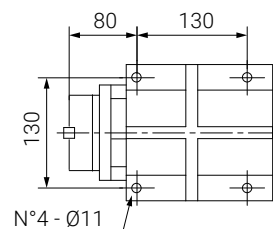
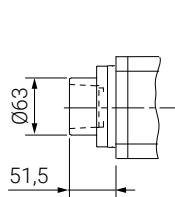
P = HSK 63 A
Q = HSK 63 C
S = ISO 30 DIN 2079
T = ISO 40 DIN 2079

RODAMIENTOS / CUSCINETTI

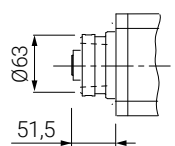
RC = Rodillos cónicos / Rulli conici

CO = Dos pares contactos oblicuos / Doppia coppia a contatti obliqui

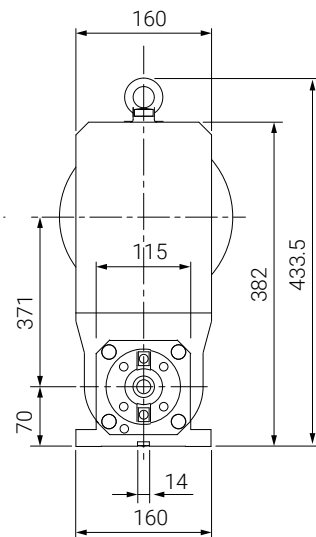
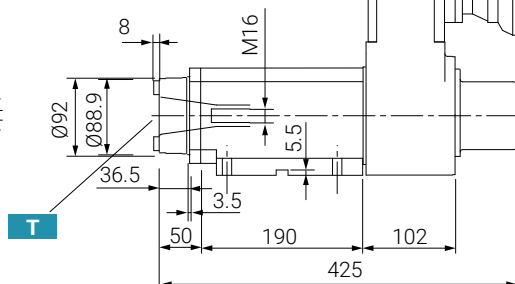
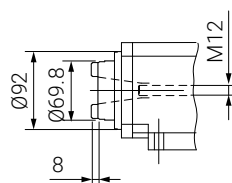
P



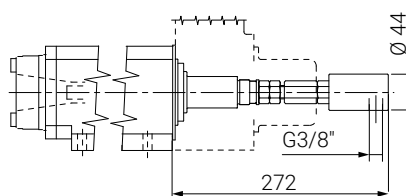
Q



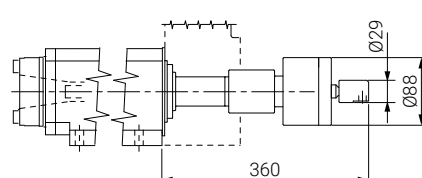
S



DISPOSITIVO DE REFRIGERACIÓN DISPOSITIVO DI REFRIGERAZIONE

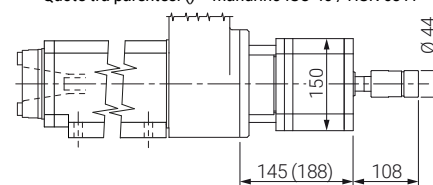


DESBLOQUEO HIDRÁULICO (ISO40) SBLOCCAGGIO IDRAULICO



DESBLOQUEO NEUMÁTICO SBLOCCAGGIO PNEUMATICO

Dimensiones entre paréntesis () = husillo ISO 40 / HSK 63 A
Quote tra parentesi () = mandrino ISO 40 / HSK 63 A



Unidades de mecanizado Mandrini motorizzati



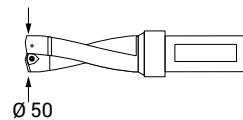
CARGA AXIAL MAX.
CARICO ASSIALE MAX.

15000 N



PESO

90-100 Kg



VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

CADENA CON
REDUCTOR
CATENA CON
RIDUTTORE

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

CAPACIDAD MÁXIMA
EN ACERO R=60
CAPACITÀ MASSIMA
SU ACCIAIO R=60

Ø 50

MOTOR ISO 40 / MOTORE ISO 40

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2.2 kW	4P
609	=	112	-	2.2 kW	6P

MOTOR ISO 50 / MOTORE ISO 50

209	=	132	-	5.5 kW	2P
410	=	132	-	5.5 kW	4P
611	=	132	-	4 kW	6P

Tamaño máximo 132 / Grandezza massima 132

DX 38 /.. /.. /.. /..

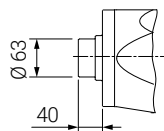
HUSILLO
MANDRINO

P = HSK 63 A
Q = HSK 63 C
T = ISO 40 DIN 2079
U = ISO 50 DIN 2079

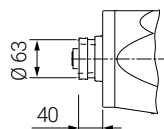
RODAMIENTOS / CUSCINETTI

RC = Rodillos cónicos / Rulli conici
CO = Contacto oblicuos / Contatti obliqui

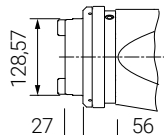
P



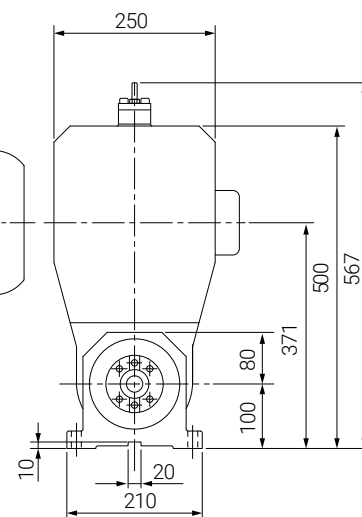
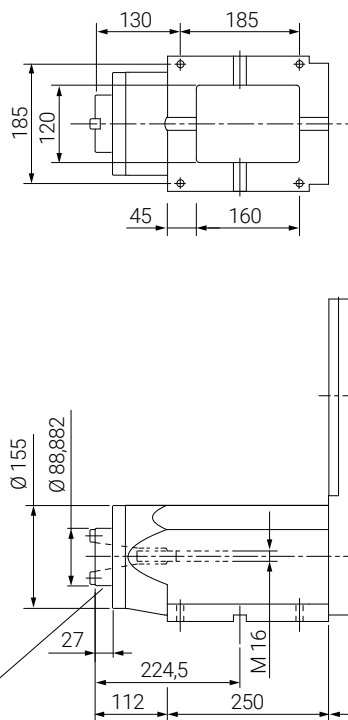
Q



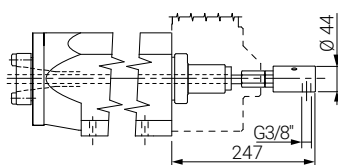
U



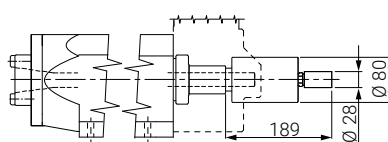
T



DISPOSITIVO DE REFRIGERACIÓN
DISPOSITIVO DI REFRIGERAZIONE

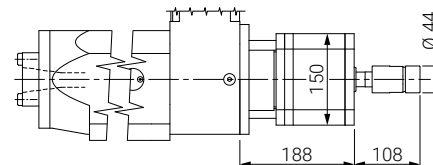


DESBLOQUEO HIDRÁULICO
SBLOCCAGGIO IDRAULICO



DESBLOQUEO NEUMÁTICO
SBLOCCAGGIO PNEUMATICO

Solo para ISO 40 / HSK 63 A
Solo per ISO 40 / HSK 63 A



Unidades de mecanizado Mandrini motorizados



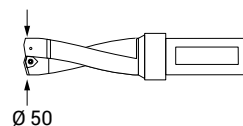
CARGA AXIAL MAX.
CARICO ASSIALE MAX.

15000 N



PESO

120-130 Kg



Ø 50

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

CADENA CON
REDUCTOR
CATENA CON
RIDUTTORE

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

CAPACIDAD EN
ACERO R=60
CAPACITÀ SU
ACCIAIO R=60

Ø 50

MOTOR / MOTORE

207	=	100	-	3 kW	2P
407	=	100	-	2.2 kW	4P
609	=	112	-	2.2 kW	6P

Tamaño máximo 132 / Grandezza massima 132

HUSILLO
MANDRINO

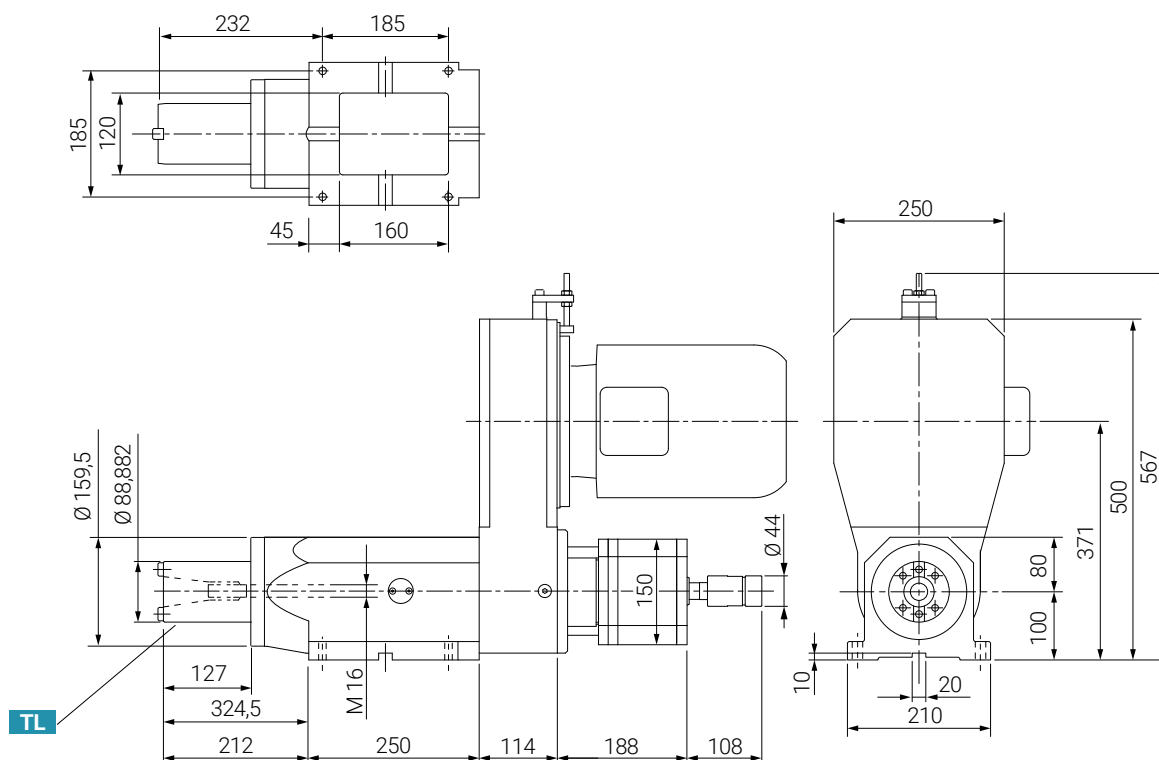
TL = ISO 40 DIN
69871 - LONG

DX 38L /.. /.. /.. /.. (S)

RODAMIENTOS / CUSCINETTI

RC = Rodillos cónicos / Rulli conici

CO = Dos pares contactos oblicuos / Doppia coppia a contatti obliqui



OPERACIONES PERMITIDAS OPERAZIONI CONSENTITE

- Taladrad / Foratura
- Roscarado / Maschiatura
- Aburrido / Alesatura
- Quemado / Svasatura

COMPONENTES OPCIONALES COMPONENTI OPZIONALI

- Preparación para servomotor /
Predisposizione per servomotore
- Paso de refrigerante /
Passaggio refrigerante

Unidades de mecanizado Mandrini motorizzati



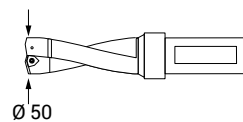
CARGA AXIAL MAX.
CARICO ASSIALE MAX.

25000 N



PESO

190 Kg



VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160	
B	200	R6P
C	250	
D	300	
E	400	R4P
F	500	
G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

CADENA CON
REDUCTOR

CATENA CON
RIDUTTORE

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

CAPACIDAD EN ACERO R=60

CAPACITÀ
SU ACCIAIO R=60
Ø 50

MOTOR / MOTORE

213 = 132 - 7.5 kW 2P

412 = 132 - 7.5 kW 4P

611 = 132 - 5.5 kW 6P

Tamaño máximo 180 / Grandezza massima 180

HUSILLO MANDRINO

P = HSK 63 A

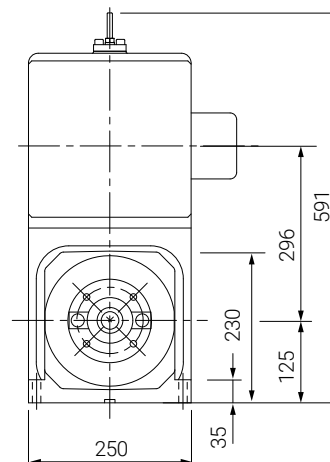
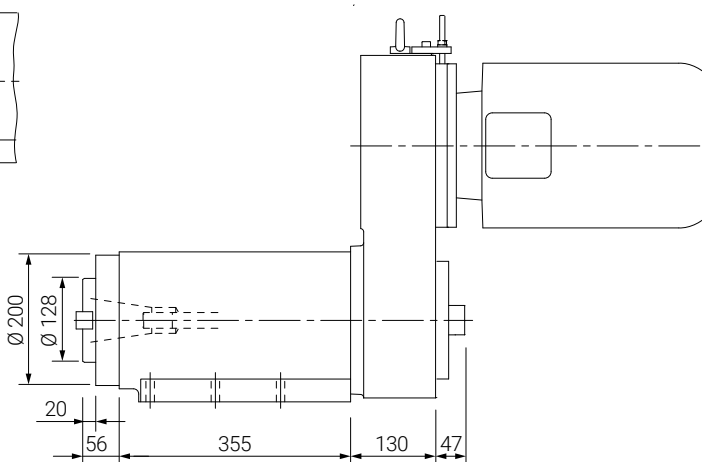
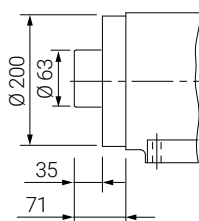
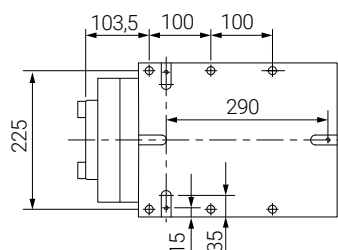
U = ISO 50 DIN 2079

DX 58 /.. /.. /.. /..

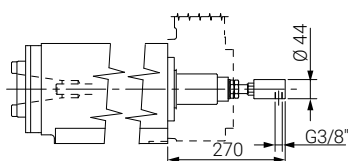
RODAMIENTOS / CUSCINETTI

RC = Rodillos cónicos / Rulli conici

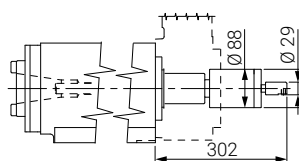
CO = Contacto oblicuos / Contatti obliqui



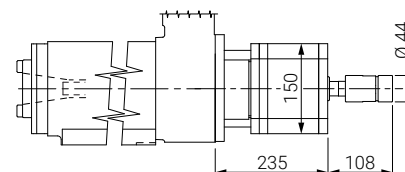
DISPOSITIVO DE REFRIGERACIÓN DISPOSITIVO DI REFRIGERAZIONE



DESBOQUEO HIDRÁULICO SBLOCCAGGIO IDRAULICO



DESBOQUEO NEUMÁTICO SBLOCCAGGIO PNEUMATICO



Unidades de mecanizado Mandrini motorizzati



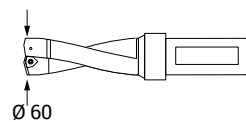
CARGA AXIAL MAX.
CARICO ASSIALE MAX.

40000 N



PESO

625 Kg



Ø 60

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

G	600	
H	800	6P
I	1000	
J	1200	
K	1500	4P
L	1800	
M	2000	
N	2400	
O	3000	2P
P	3600	

CORREA
DENTADA
CINGHIA
DENTATA

CAPACIDAD
EN ACERO R=60
CAPACITÀ
SU ACCIAIO R=60
Ø 60

MOTOR / MOTORE

210	=	180	-	22 kW	2P
411	=	180	-	18 kW	4P
612	=	180	-	15 kW	6P

Tamaño máximo 180 / Grandezza massima 180

HUSILLO MANDRINO

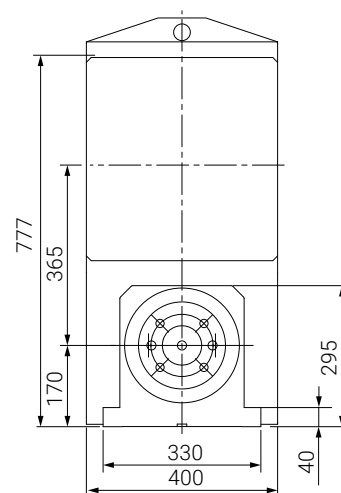
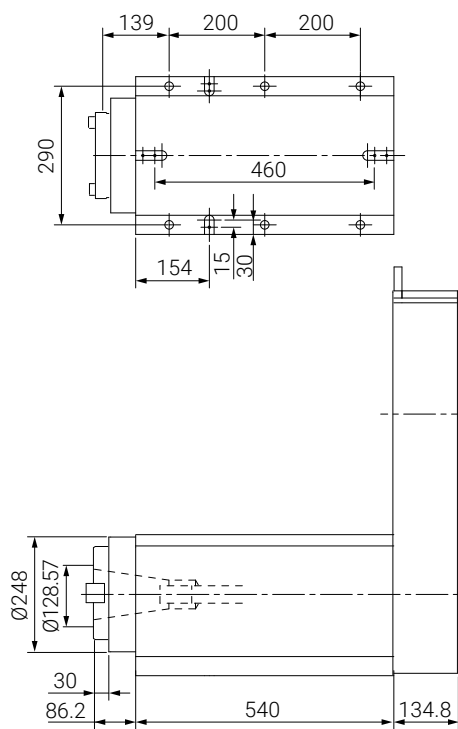
U = ISO 50 DIN 2079

DX 88 /.. /.. /.. /..

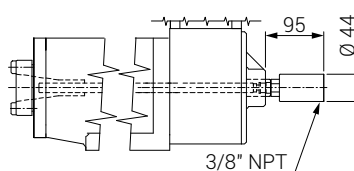
RODAMIENTOS / CUSCINETTI

RC = Rodillos cónicos / Rulli conici
CO = Contacto oblicuos / Contatti obliqui

U



DISPOSITIVO DE REFRIGERACIÓN DISPOSITIVO DI REFRIGERAZIONE



DRILL MATIC



Mesas desplazables Slitte di avanzamento

CARACTERÍSTICAS

- Carrera de avance regulable
 - Micros eléctricos
- Lubricación forzada de las guías

CARATTERISTICHE

- Corsa di lavoro regolabile
 - Fine corsa elettrici

Mesas desplazables CNC con husillo y patin de bolas

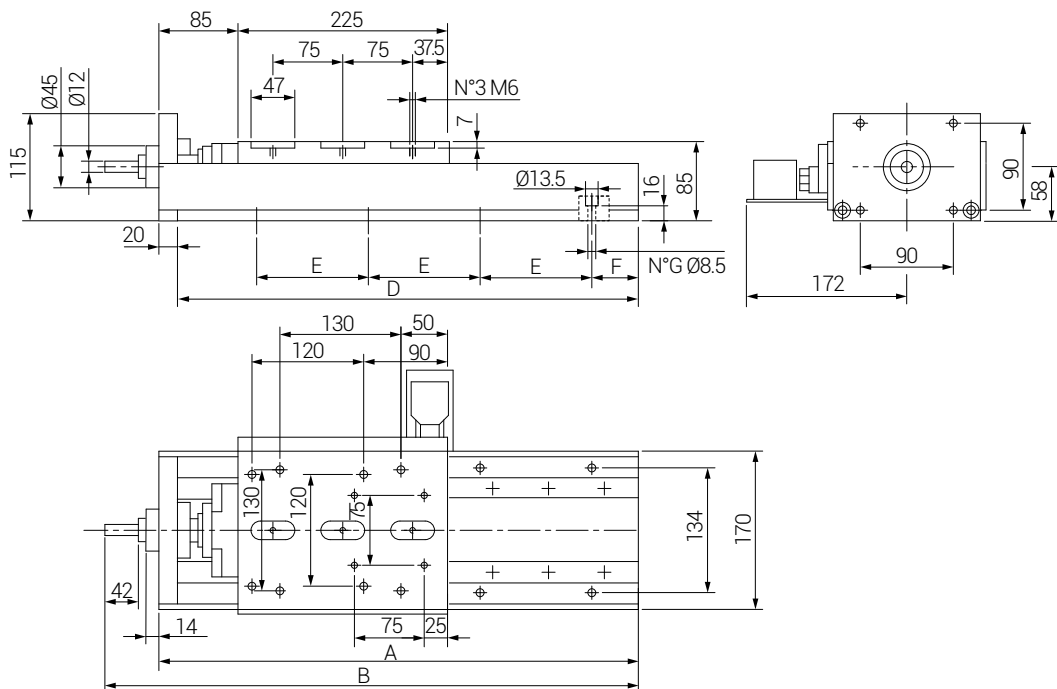
Slitte di avanzamento CNC con vite e pattini a sfere

EX

28

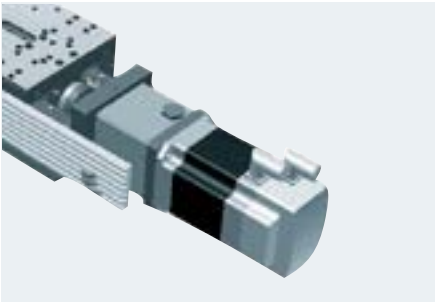
/..

CARRERA CORSA mm	EMPUJE SPINTA MAX	PESO PESO Kg	HUSILLO A BOLAS VITE A SFERA	RECOMENDADO PARA CONSIGLIATA PER
100	7000 N	30	Ø 20 x 5 mm	DX22 - DX28 (ISO30)
200	7000 N	34	Ø 20 x 5 mm	DX22 - DX28 (ISO30)
300	7000 N	38	Ø 20 x 5 mm	DX22 - DX28 (ISO30)

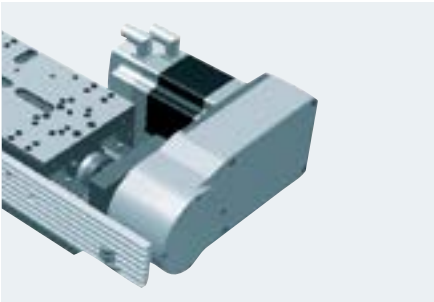


TAMAÑO GRANDEZZA	A	B	D	E	F	G
EX28.100	415	482	495	120	70	6
EX28.200	515	582	495	120	50	8
EX28.300	690	757	670	120	35	10

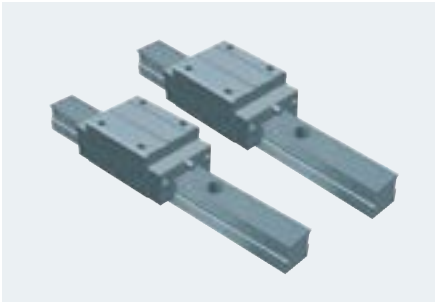
MOTORIZACIÓN DIRECTA
MOTORIZZAZIONE DIRETTA



MOTORIZACION CON REEMVIO
MOTORIZZAZIONE RINVIATA



GUÍAS CON PATINES
GUIDE CON PATTINI



Mesas desplazables CNC con husillo y patin de bolas

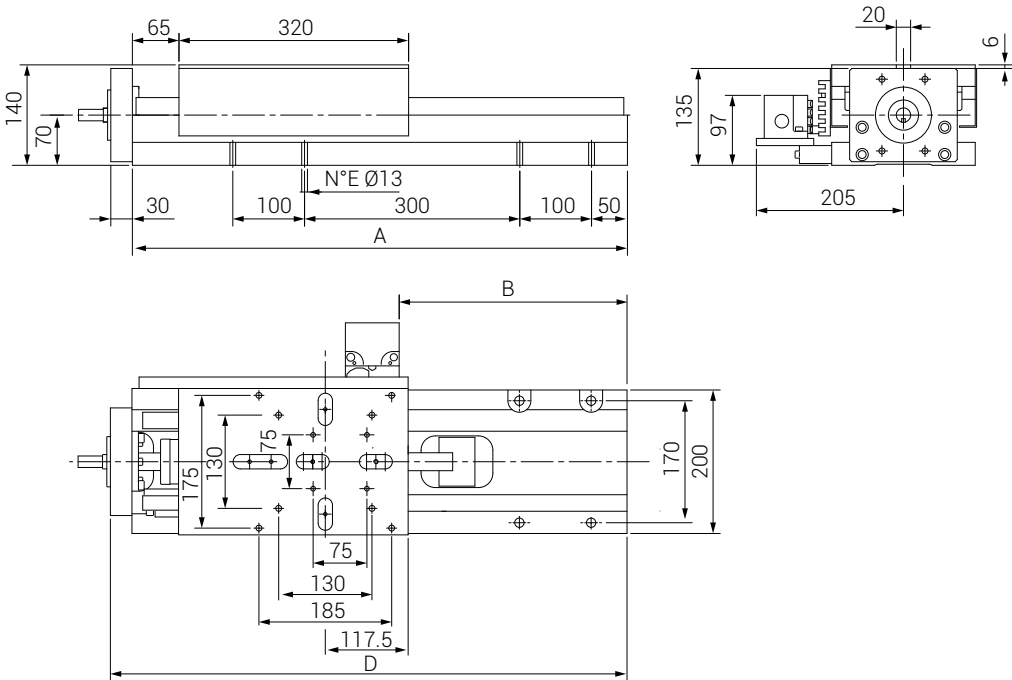
Slitte di avanzamento CNC con vite e pattini a sfere

EX

32

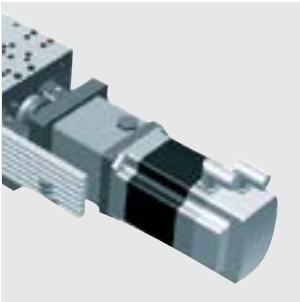
/..

CARRERA CORSA mm	EMPUJE SPINTA MAX	PESO PESO Kg	HUSILLO A BOLAS VITE A SFERA	RECOMENDADO PARA CONSIGLIATA PER
250	9000 N	90	Ø 25 x 5 mm	DX28
400	9000 N	110	Ø 25 x 5 mm	DX28

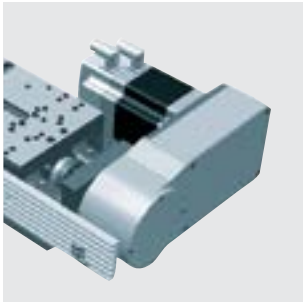


TAMAÑO GRANDEZZA	A	B	D	E
EX32.250	690	318	720	8
EX32.400	875	490	905	10

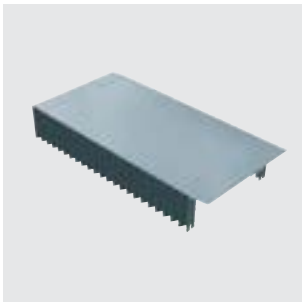
MOTORIZACIÓN DIRECTA
MOTORIZZAZIONE DIRETTA



MOTORIZACION CON REEMVIO
MOTORIZZAZIONE RINVIATA



FUELLE DE PROTECCIÓN
SOFFIETTO DI PROTEZIONE



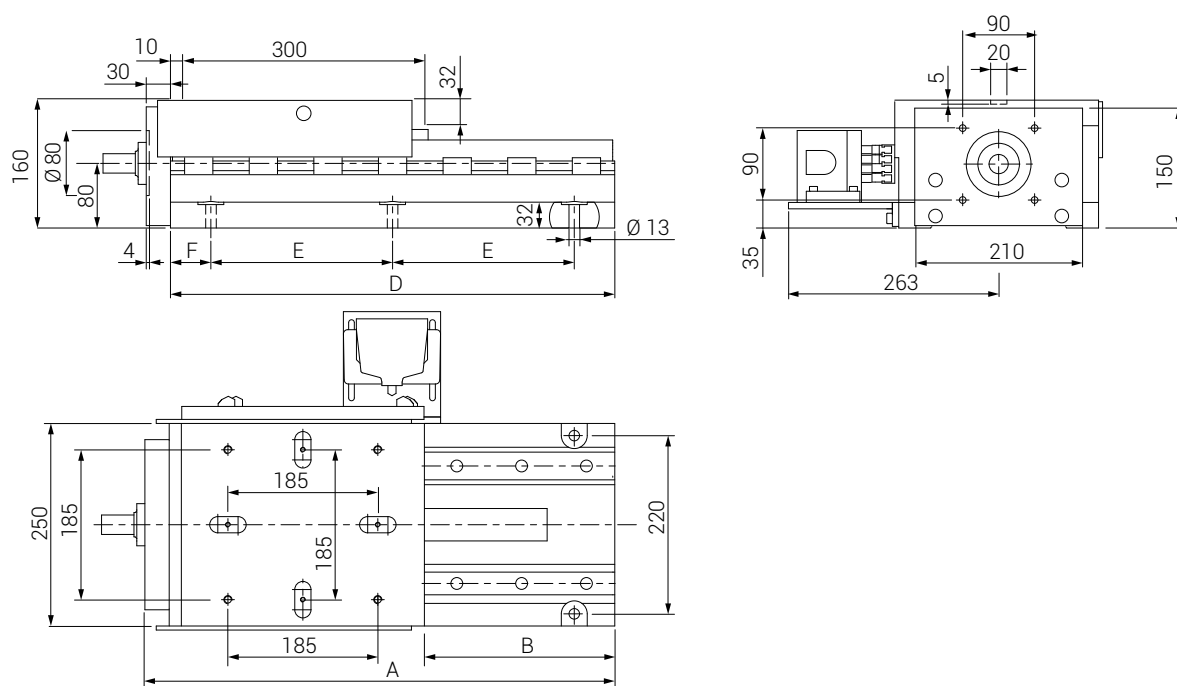
GUÍAS CON PATINES
GUIDE CON PATTINI



Mesas desplazables CNC con husillo y patin de bolas Slitte di avanzamento CNC con vite e pattini a sfere

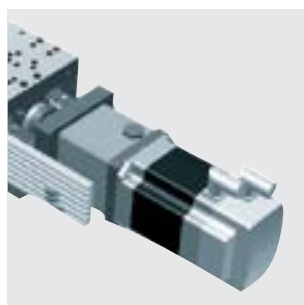
EX 38 /..

CARRERA CORSA mm	EMPUJE SPINTA MAX	PESO PESO Kg	HUSILLO A BOLAS VITE A SFERA	RECOMENDADO PARA CONSIGLIATA PER
200	21400 N	96	Ø 40 x 5 mm	DX38
300	21400 N	112	Ø 40 x 5 mm	DX38
400	21400 N	128	Ø 40 x 5 mm	DX38
600	21400 N	160	Ø 40 x 5 mm	DX38

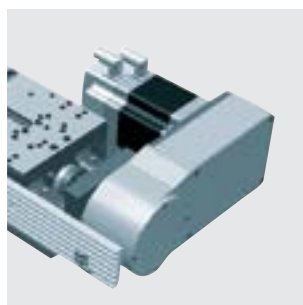


TAMAÑO GRANDEZZA	A	B	D	E	F
EX38.200	580	245	550	225	50
EX38.300	700	365	670	280	55
EX38.400	820	485	790	220	60
EX38.600	1065	730	1035	220	60

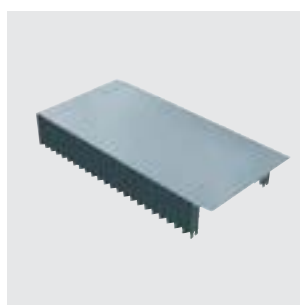
MOTORIZACIÓN DIRECTA
MOTORIZZAZIONE DIRETTA



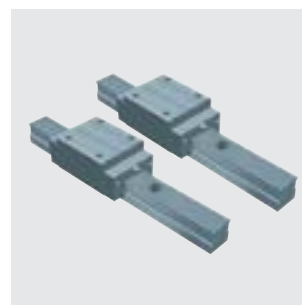
MOTORIZACION CON REEMVIO
MOTORIZZAZIONE RINVIATA



FUELLE DE PROTECCIÓN
SOFFIETTO DI PROTEZIONE



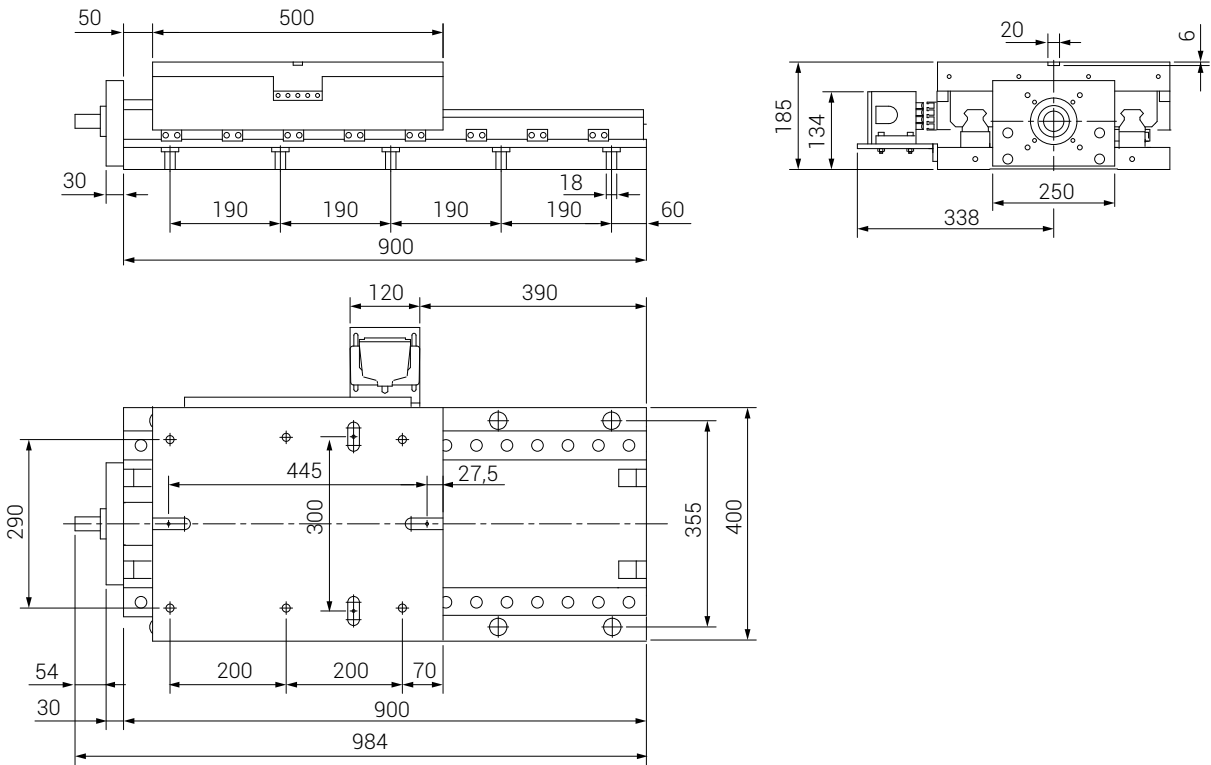
GUÍAS CON PATINES
GUIDE CON PATTINI



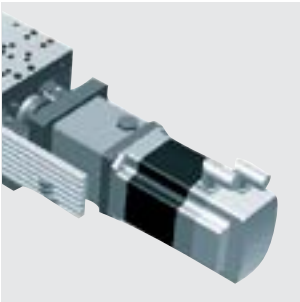
Mesas desplazables CNC con husillo y patin de bolas

Slitte di avanzamento CNC con vite e pattini a sfere

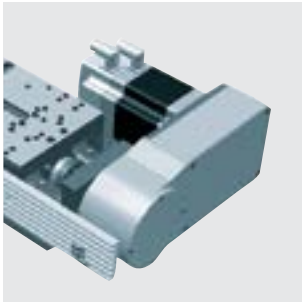
EX 58 /..				
CARRERA CORSA mm	EMPUJE SPINTA MAX	PESO PESO Kg	HUSILLO A BOLAS VITE A SFERA	RECOMENDADO PARA CONSIGLIATA PER
300	21400 N	320	Ø 40 x 5 mm	DX58 - DX88



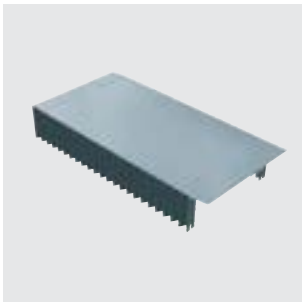
MOTORIZACIÓN DIRECTA
MOTORIZZAZIONE DIRETTA



MOTORIZACION CON REEMVIO
MOTORIZZAZIONE RINVIATA



FUELLE DE PROTECCIÓN
SOFFIETTO DI PROTEZIONE



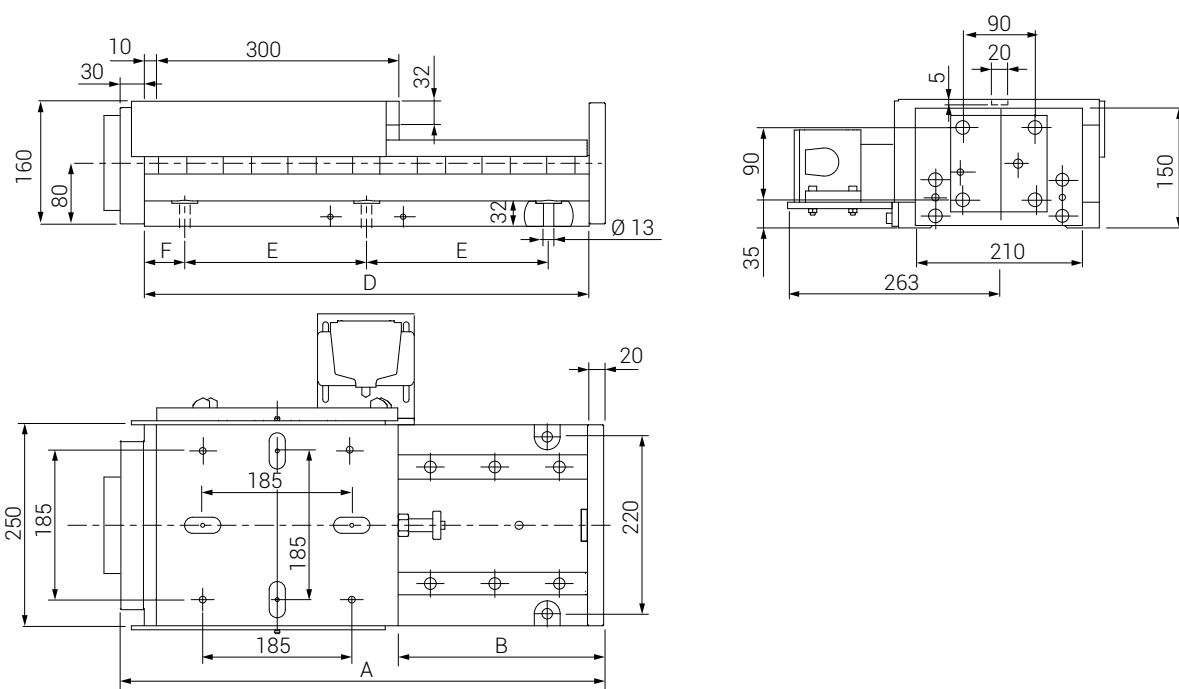
GUÍAS CON PATINES
GUIDE CON PATTINI



Mesas desplazables hidráulicas con patin de bolas
Slitte di avanzamento idrauliche con pattini a sfere

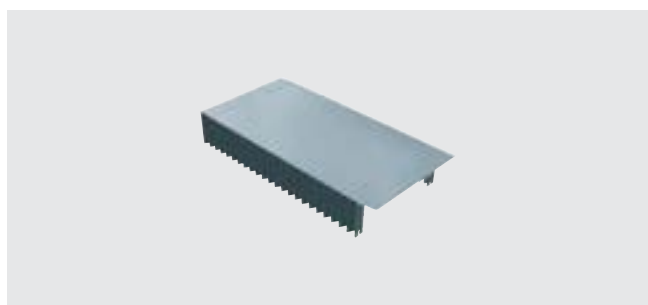
HX	38	/..
-----------	-----------	------------

CARRERA CORSA mm	EMPUJE SPINTA MAX	PESO PESO Kg	CILINDRO HIDRÁULICO CILINDRO IDRAULICO	RECOMENDADO PARA CONSIGLIATA PER
200	15500 N	92	Ø 63	DX38
300	15500 N	108	Ø 63	DX38

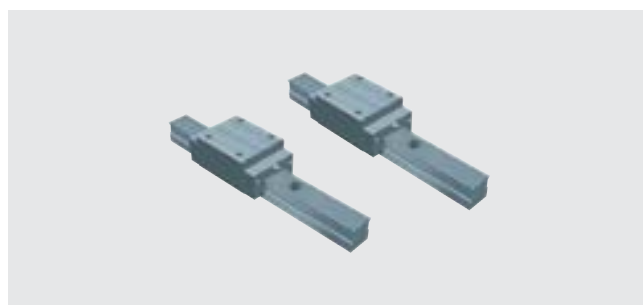


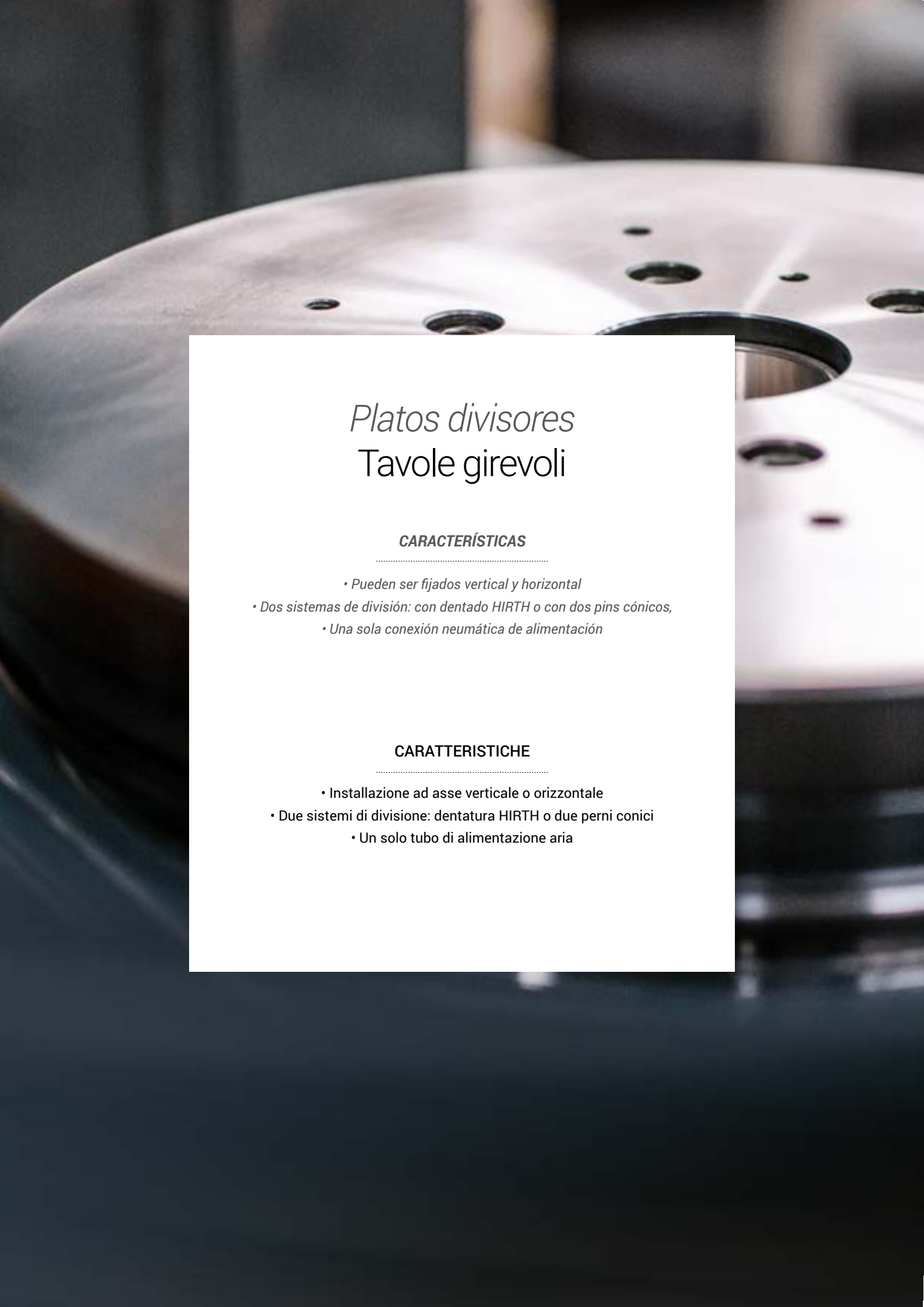
TAMAÑO GRANDEZZA	A	B	D	E	F
HX38.200	600	265	550	260	50
HX38.300	720	385	670	320	55

FUELLE DE PROTECCIÓN
SOFFIETTO DI PROTEZIONE



GUÍAS CON PATINES
GUIDE CON PATTINI





Platos divisores Tavole girevoli

CARACTERÍSTICAS

- *Pueden ser fijados vertical y horizontal*
- *Dos sistemas de división: con dentado HIRTH o con dos pins cónicos,*
- *Una sola conexión neumática de alimentación*

CARATTERISTICHE

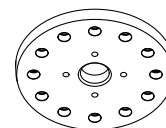
- *Installazione ad asse verticale o orizzontale*
- *Due sistemi di divisione: dentatura HIRTH o due perni conici*
- *Un solo tubo di alimentazione aria*

Platos divisores Tavole rotanti



PESO

38 Kg



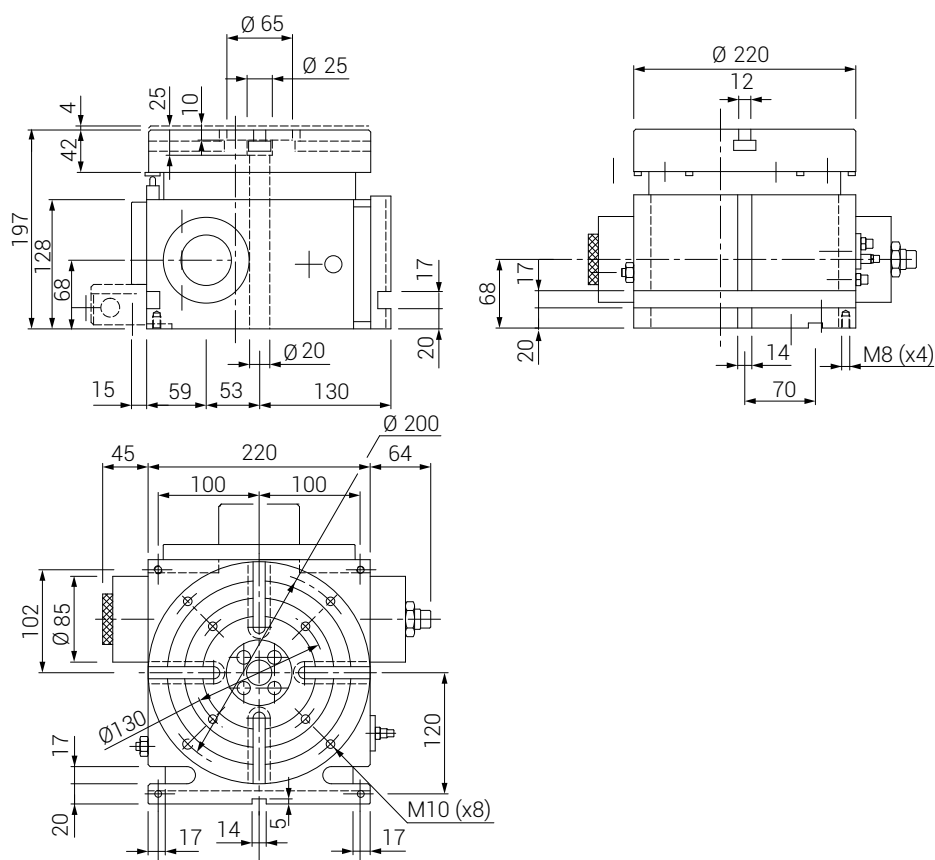
EJE HORIZONTAL
ASSE ORIZZONTALE

P = NEUMÁTICO /
con válvulas interna
PNEUMÁTICA /
con valvole interne

DIVISIONES CON DOS PINS CÓNICOS
DIVISIONI CON DUE PERNI PIATTO
D24 = 3.4.6.8.12.24

PLATO CON RANURAS EN T
SCANALATURE A T SUL
PIATTO

TA 220 /P /D24 /T



CARACTERÍSTICAS / CARATTERISTICHE

Precisión Angular Precisione angolare	Sobre diámetro del plato Sul diametro tavola	Precisión de Planitud Planarità tavola	Precisión de Centraje Precisione centraggio	Presión de Trabajo Pressione d'esercizio	Fuerza de bloqueo Forza di bloccaggio	Impulso rotativo Coppia in rotazione
+/- 10 Arc sec	+/- 0,005 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 - 8 Bar	4500 N	25 Nm

FUERZAS DE MECANIZADO / FORZE DI LAVORO

Carga max. Estática axial Max. spinta assiale	Max. presión Tangencial Max. forza tangenziale	Max. momento volteo Max. coppia ribaltante
15000 N	250 Nm	350 Nm

CARGA MAX. / CARICHI MAX. TRASPORTABILI

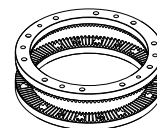
Carga max. Axis Horizontal Ad asse orizzontale	Momento max. de inercia Momento di inerzia max.
40 Kg 80 Nm	7,5 kgm ²

Platos divisores Tavole rotanti



PESO

38 Kg



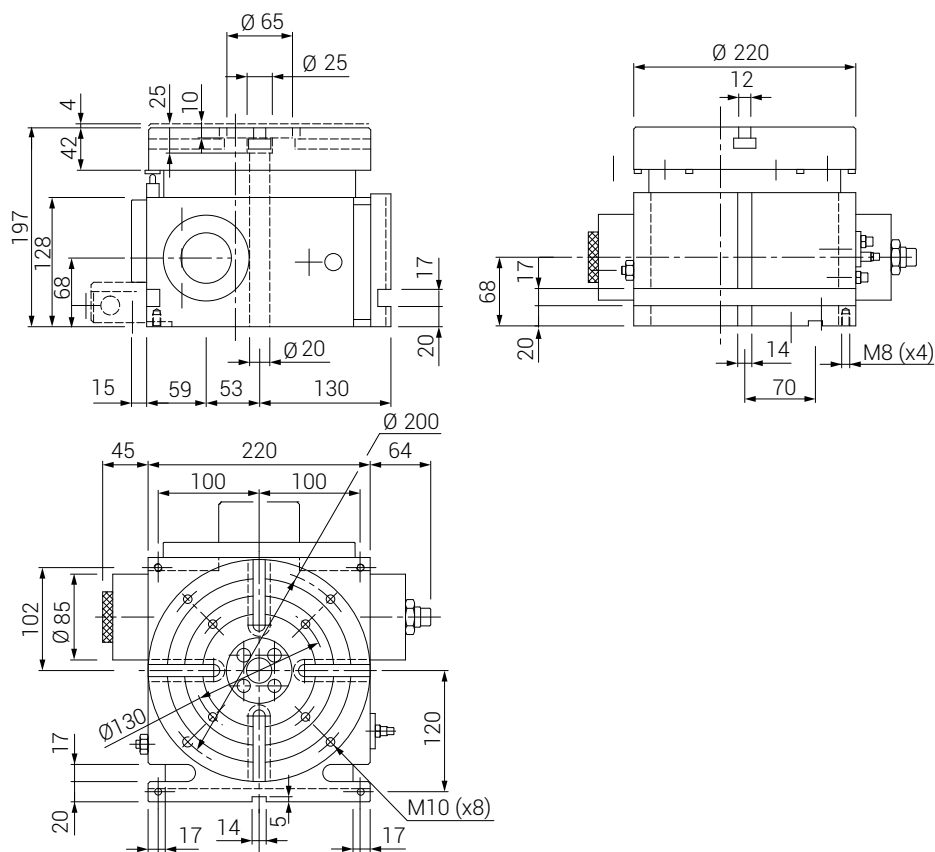
EJE HORIZONTAL
ASSE ORIZZONTALE

P = NEUMÁTICO /
con válvulas interna
PNEUMÁTICA /
con valvole interne

SISTEMA DE DIVISIÓN HIRTH
DIVISIONI CON CORONA HIRTH
Z72 = 3.4.6.8.12.24

PLATO CON RANURAS EN T
SCANALATURE A T SUL
PIATTO

TA 220 /P /Z72 /T



CARACTERÍSTICAS / CARATTERISTICHE

Precisión Angular Precisione angolare	Sobre diámetro del plato Sul diametro tavola	Precisión de Planitud Planarità tavola	Precisión de Centraje Precisione centraggio	Presión de Trabajo Pressione d'esercizio	Fuerza de bloqueo Forza di bloccaggio	Impulso rotativo Coppia in rotazione
+/- 5 Arc sec	+/- 0,0025 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 - 8 Bar	4500 N	25 Nm

FUERZAS DE MECANIZADO / FORZE DI LAVORO

Carga max. Estática axial Max. spinta assiale	Max. presión Tangencial Max. forza tangenziale	Max. momento volteo Max. coppia ribaltante
15000 N	500 Nm	350 Nm

CARGA MAX. / CARICHI MAX. TRASPORTABILI

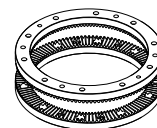
Carga max. Axis Horizontal Ad asse orizzontale	Momento max. de inercia Momento di inerzia max.
40 Kg 80 Nm	7,5 kgm ²

Platos divisores Tavole rotanti



PESO

85 Kg

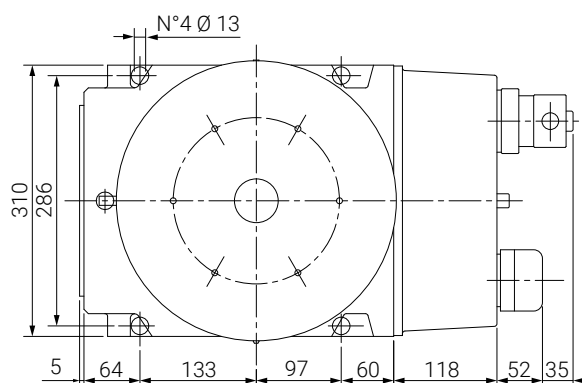
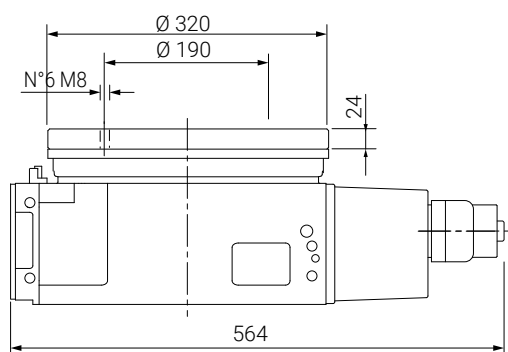
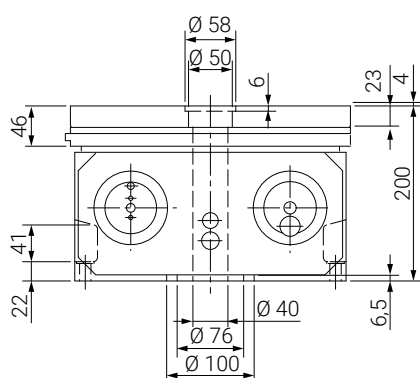


EJE VERTICAL
ASSE VERTICALE

P = NEUMÁTICO /
interne Magnetventile
PNEUMATICA /
con valvole interne

SISTEMA DE DIVISIÓN HIRTH
DIVISIONI CON CORONA HIRTH
Z72=34.68.1224

TA 326 /P /Z72



CARACTERÍSTICAS / CARATTERISTICHE

Precisión Angular Precisione angolare	Sobre diámetro del plato Sul diametro tavola	Precisión de Planitud Planarità tavola	Precisión de Centraje Precisione centraggio	Presión de Trabajo Pressione d'esercizio	Fuerza de bloqueo Forza di bloccaggio	Impulso rotativo Coppia in rotazione
+/- 5 Arc sec	+/- 0,004 mm	0,02 mm	0,02 mm	6 Bar	15800 N	100 Nm

FUERZAS DE MECANIZADO / FORZE DI LAVORO

Carga max. Estática axial Max. spinta assiale	Max. presión Tangencial Max. forza tangenziale	Max. momento volteo Max. coppia ribaltante
30000 N	950 Nm	600 Nm

CARGA MAX. / CARICHI MAX. TRASPORTABILI

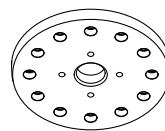
Carga max. Axis Horizontal Ad asse verticale	Momento max. de inercia Momento di inerzia max.
250 Kg	20 kgm ²

Platos divisores Tavole rotanti



PESO

280 Kg

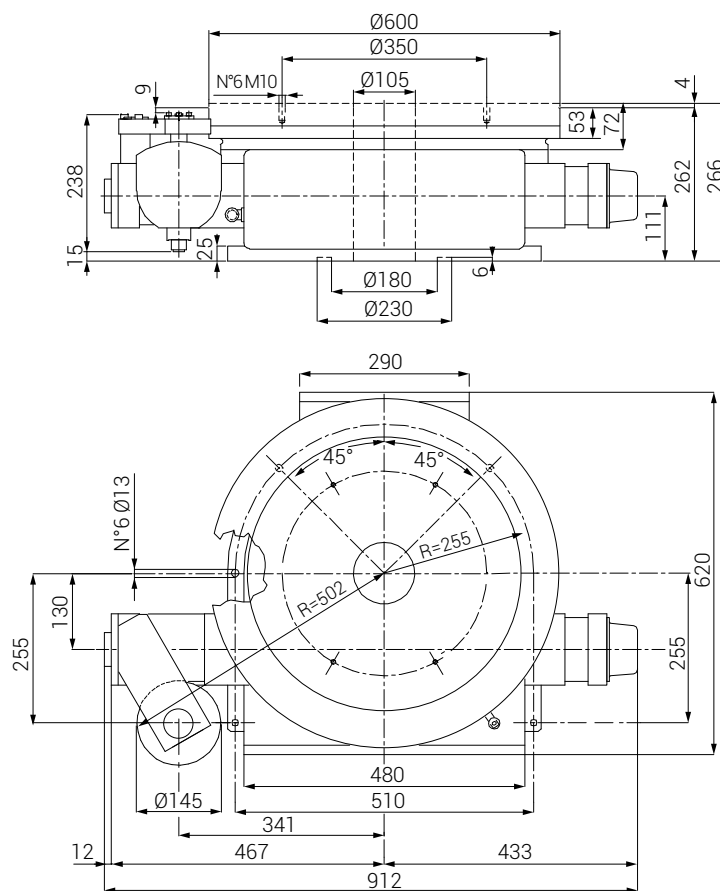


EJE VERTICAL
ASSE VERTICALE

P = NEUMÁTICO /
con válvulas interna
PNEUMATICA /
con valvole interne

DIVISIONES CON DOS PINS CÓNICOS
DIVISIONI CON DUE PERNI
Z72 = 3.4.6.8.12.24

TA 600 /P /D24

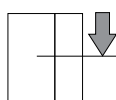
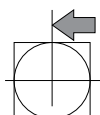
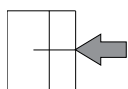


CARACTERÍSTICAS / CARATTERISTICHE

Precisión Angular Precisione angolare	Sobre diámetro del plato Sul diametro tavola	Precisión de Planitud Planarità tavola	Precisión de Centraje Precisione centraggio	Presión de Trabajo Pressione d'esercizio	Fuerza de bloqueo Forza di bloccaggio	Impulso rotativo Coppia in rotazione
+/- 10 Arc sec	+/- 0,015 mm	0,03 mm	0,03 mm	6 Bar	35400 N	350 Nm

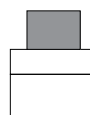
FUERZAS DE MECANIZADO / FORZE DI LAVORO

Carga max. Estática axial Max. spinta assiale	Max. presión Tangencial Max. forza tangenziale	Max. momento volteo Max. coppia ribaltante
30 kN	2000 Nm	8000 Nm



CARGA MAX. / CARICHI MAX. TRASPORTABILI

Carga max. Axis Horizontal Ad asse orizzontale	Momento max. de inercia Momento di inerzia max.
900 Kg	100 kgm ²

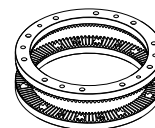


Platos divisores Tavole rotanti



PESO

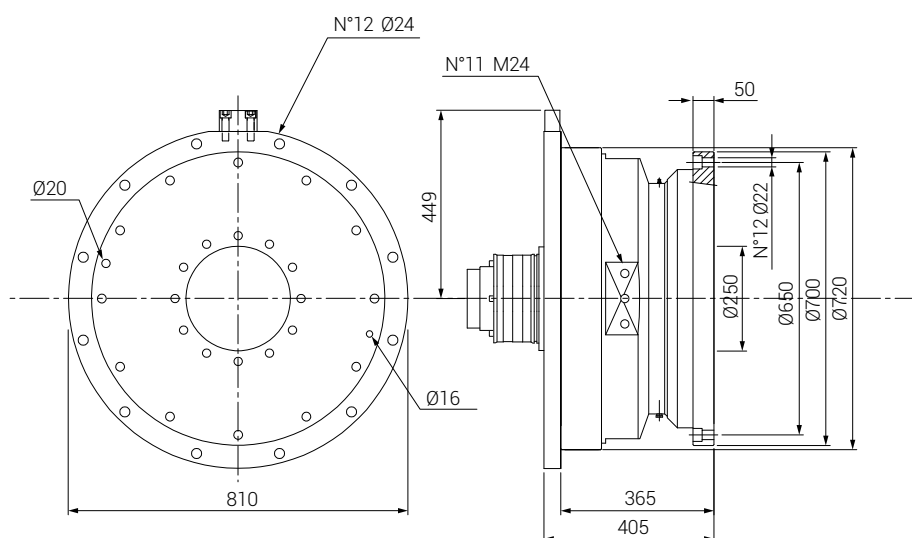
750Kg



EJE VERTICAL
ASSE VERTICALE

SISTEMA DE DIVISIÓN HIRTH
DIVISIONI CON CORONA HIRTH
Z120

TA 700 / Z120

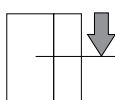
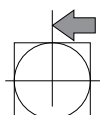
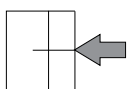


CARACTERÍSTICAS / CARATTERISTICHE

Precisión Angular Precisione angolare	Sobre diámetro del plato Sul diametro tavola	Precisión de Planitud Planarità tavola	Precisión de Centraje Precisione centraggio	Bloqueo hidráulico Bloccaggio idraulico	Fuerza de bloqueo Forza di bloccaggio	Impulso rotativo Coppia in rotazione
+/- 5 Arc sec	+/- 0,008 mm	0,02 mm	0,03 mm	20 Bar	70000 N	1600 Nm

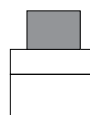
FUERZAS DE MECANIZADO / FORZE DI LAVORO

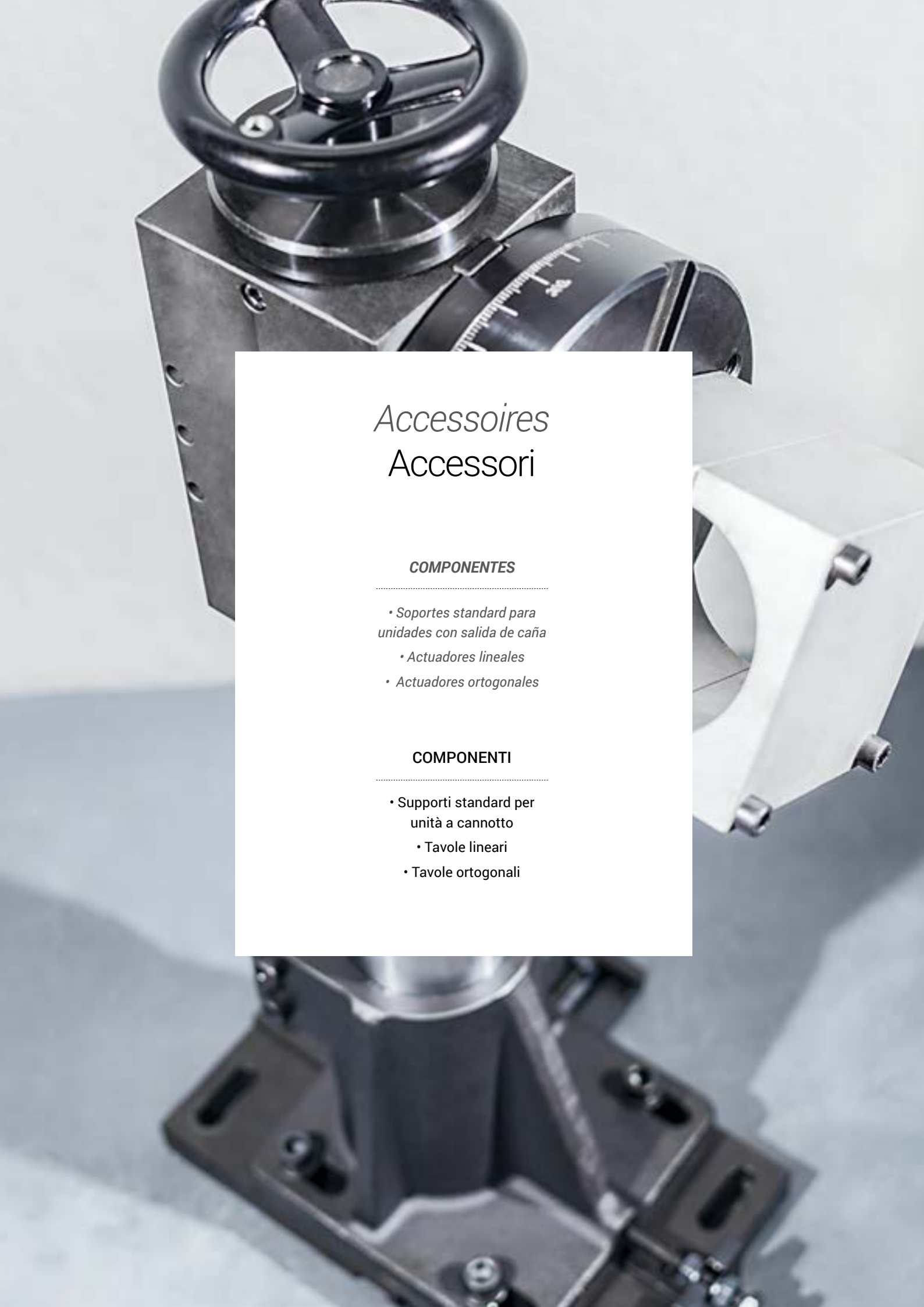
Carga max. Estática axial Max. spinta assiale	Max. presión Tangencial Max. forza tangenziale	Max. momento volteo Max. coppia ribaltante
105 kN	11000 Nm	18000 Nm



CARGA MAX. / CARICHI MAX. TRASPORTABILI

Carga max. Axis Horizontal Ad asse verticale	Momento max. de inercia Momento di inerzia max.
2000 Kg	600 kgm ²





Accessoires Accessori

COMPONENTES

- Soportes standard para unidades con salida de caña
- Actuadores lineales
- Actuadores ortogonales

COMPONENTI

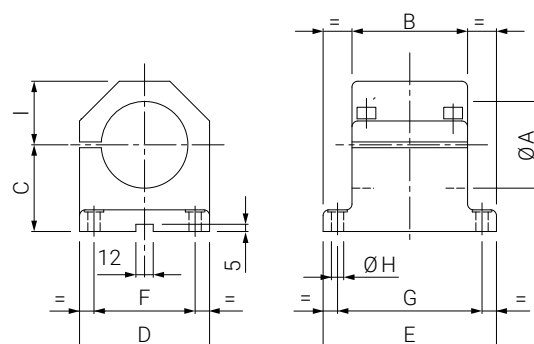
- Supporti standard per unità a canotto
- Tavole lineari
- Tavole ortogonali

Soportes standard Supporti standard

BASE

BASE

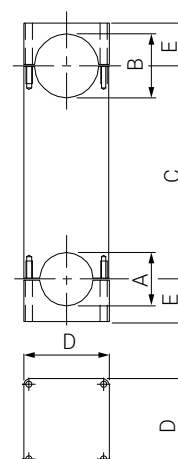
	A	B	C	D	E	F	G	H	I
F60	60	80	60	90	120	70	100	9	40
F85	85	100	85	125	150	100	125	11	55



SOPORTE PARALELO

SUPPORTO PARALLELO

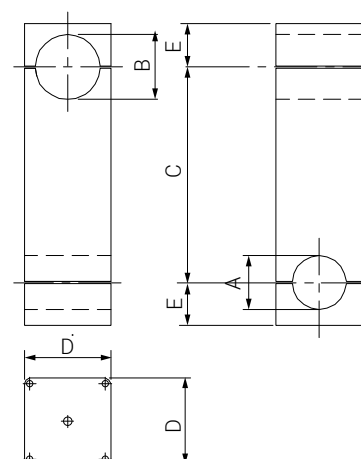
	A	B	C	D	E
EBPE85.60	60	85	200	110	55
EBPE85.85	85	85	200	110	55



SOPORTE EN CRUZ

SUPPORTO INCROCIATO

	A	B	C	D	E
EBIE85.60	60	85	200	110	55
EBIE85.85	85	85	200	110	55



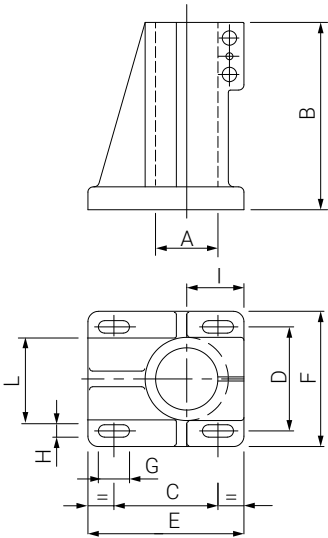
Soportes standard

Supporti standard

BASE

BASE

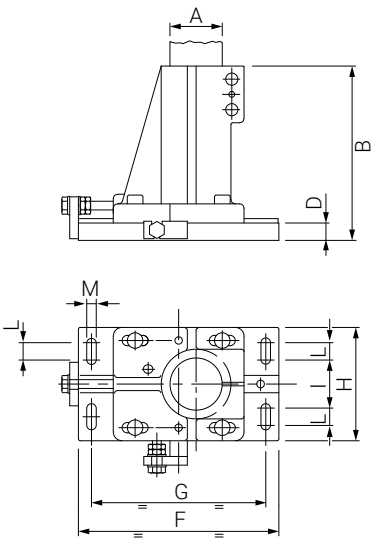
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
EAE85	85	200	125	140	190	180	43	13	70	95



BASE REGULABLE

BASE REGOLABILE

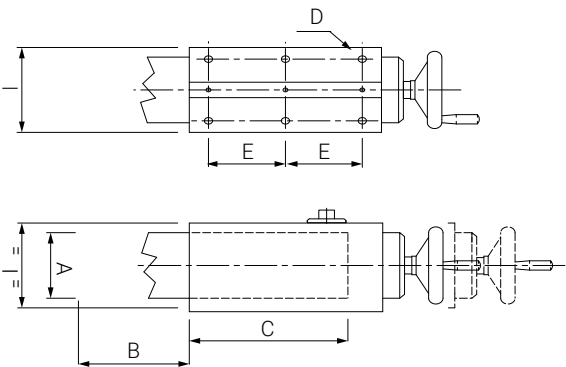
	A	B	D	F	G	H	I	L	M
EGE85	85	225	25	300	260	180	80	30	13



COLUMN REGULABLE

COLONNA REGOLABILE

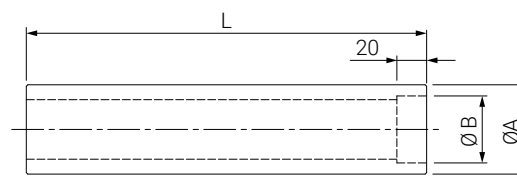
	A	B	C	D	E	I
EHE85	85	400 - 500 - 600	165	N°10 - M10x25	80	110



Soportes standard Supporti standard

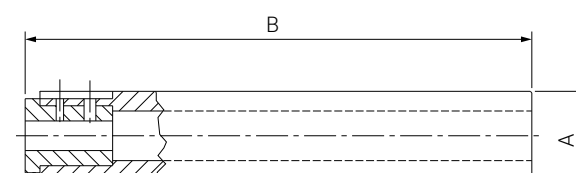
COLUMNNA COLONNA

	A	B	L						
EDE85	85	65	500	600	700	800	900	1000	



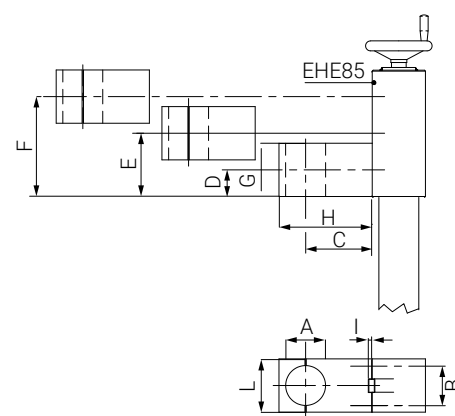
COLUMNNA COLONNA

	A	B			
EDEH85	85	400	500	600	



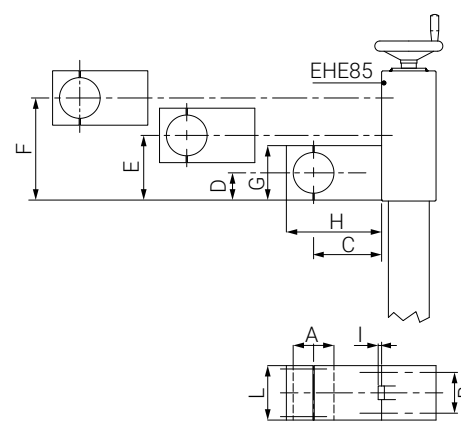
SOPORTE REGULABLE PARALELO PARA COLUMNNA SUPPORTO PARALLELO PER COLONNA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
EIPE60	60	80	100	60	100	140	110	155	5	110
EIPE85	85	80	100	60	100	140	110	155	5	110



SOPORTE REGULABLE CRUZADO PARA COLUMNNA SUPPORTO INCROCIATO PER COLONNA

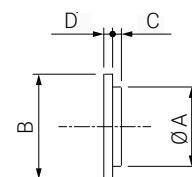
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L
ELIE60	60	80	100	60	100	140	110	155	5	110
ELIE85	85	80	100	60	100	140	110	155	5	110



Soportes standard Supporti standard

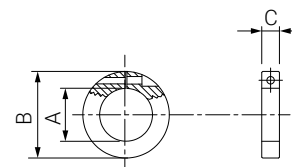
TAPÓN TAPPO

	A	B	C	D
EEE85	65	84,5	5	10



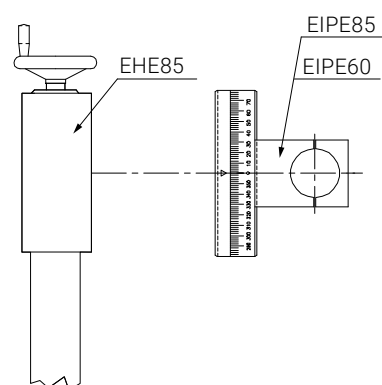
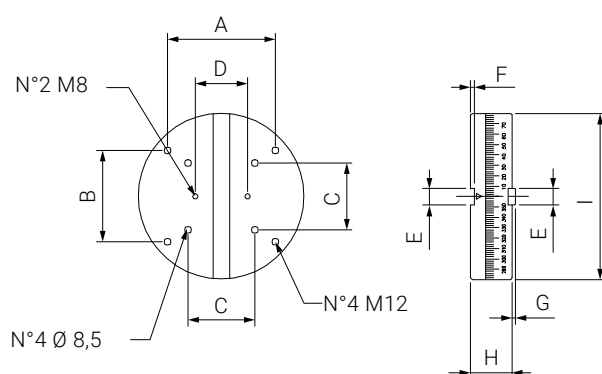
ANILLO FIJACION ANELLO DI FERMO

	A	B	C
EME85	85	124	20



SOPORTE ANGULAR REGULABLE PARA COLUMNA SUPPORTO ANGOLARE REGOLABILE PER COLONNA

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
EJE85	130	110	80	60	20	5	4	50	200



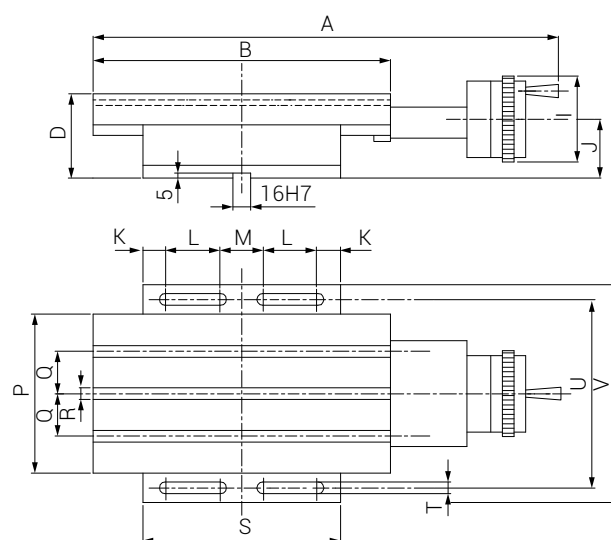
Soportes standard Supporti standard

ATTUATORE LINEALE

TAVOLA DI TRASLAZIONE LINEARE

	A	B	D	J	K	L	M	P
G.TL200	490	300	81	40	16.5	77	33	155
G.TL300	570	380	81	40	43	77	40	165
G.TL400	770	500	105	58.5	52	110	51	202
G.TL500	870	600	110	60	76	110	80	250
G.TL600	1020	752	116	59	76	110	180	300

	Q	R	S	T	U	V	Kg	mm
G.TL200	40	10H7	220	13	178	210	23	210
G.TL300	41	10H7	280	13	196	230	35	285
G.TL400	53	10H7	375	16	238	280	66	410
G.TL500	64	14H7	452	16	294	340	93	500
G.TL600	95	14H7	560	16	348	400	162	600

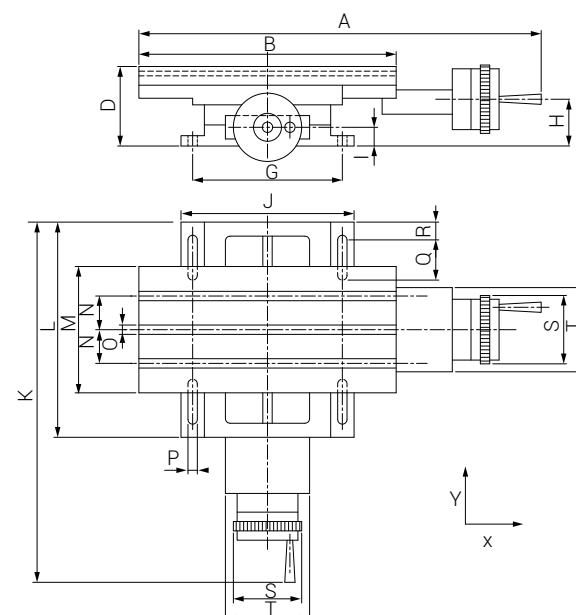


ATTUATORE ORTOGONALE

TAVOLA DI TRASLAZIONE ORTOGONALE

	A	B	D	G	H	I	J	K	M
G.TO200	490	300	100	175	60	21,5	210	453	155
G.TO300	570	380	105	184	62,5	23	220	529	165
G.TO400	770	500	128	240	82,5	27	280	668	202
G.TO500	870	600	128	294	77	25	338	769	250
G.TO600	1020	752	143	360	90	36	410	900	300

	M	N	O	P	Q	R	Kg	mm X	mm Y
G.TO200	155	40	10H7	13	76	34	46	220	235
G.TO300	165	41	10H7	13	77	58.5	70	270	315
G.TO400	202	53	10H7	16	110	56	130	310	410
G.TO500	250	64	14H7	16	110	36	180	400	500
G.TO600	300	95	14H7	16	85	72.5	360	500	610





Cabezales multihusillo Teste multiple

COMPONENTES

- *Cabezales multihusillos regulables*
- *Cabezales fijos*

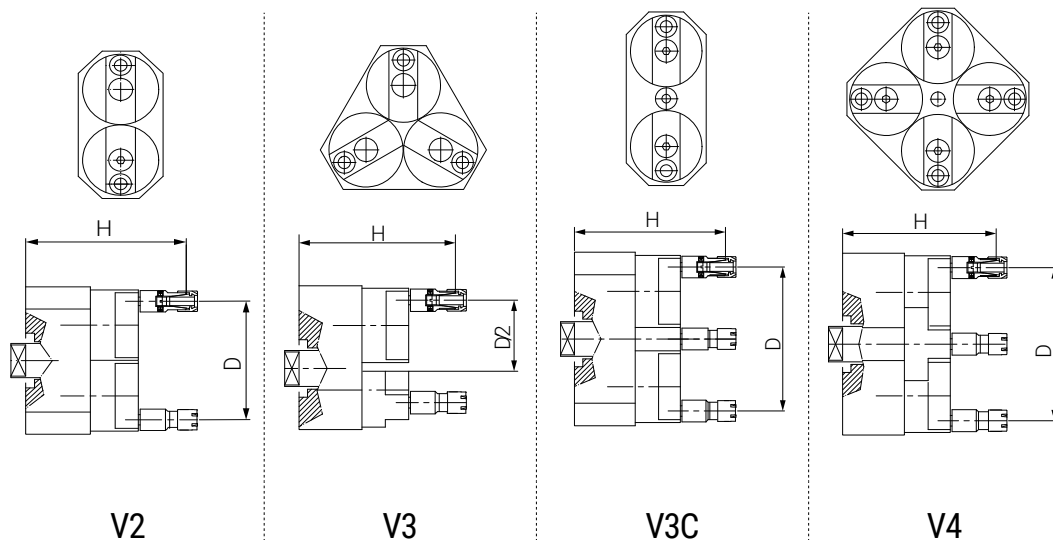
COMPONENTI

- *Teste ad interasse registrabile*
- *Teste ad inserti fissi*

Cabezales multihusillo

Teste multiple

CABEZALES MULTIHUSILLOS REGULABLES
TESTE AD INTERASSE REGISTRABILE



		V2		V3		V3C		V4	
		D	H	D	H	D	H	D	H
ER8	Ø5 / M4	13,5 - 69,5	93	19,9 - 75,9	93	27,83	93	30,7 - 86,7	93
ER11	Ø7 / M6	18 - 130	136	29,5 - 141,5	136	36 - 148	136	49 - 161	136
ER16	Ø10 / M8	24 - 124	153	35,5 - 135,5	153	48,5 - 148,5	153	55 - 155	153
ER20	Ø13 / M10	29 - 135	157	42 - 148	157	63 - 169	157	63 - 169	157
ER25	Ø14 / M12	37 - 165		53 - 181		79 - 207		79 - 207	

CARACTERÍSTICAS

Se incluyen la brida, el conector y el extractor para el montaje de la cabeza múltiple sobre la unidad.

CARATTERISTICHE

Flangia, giunto ed estrattore per il montaggio della testa multipla sull'unità sono inclusi.



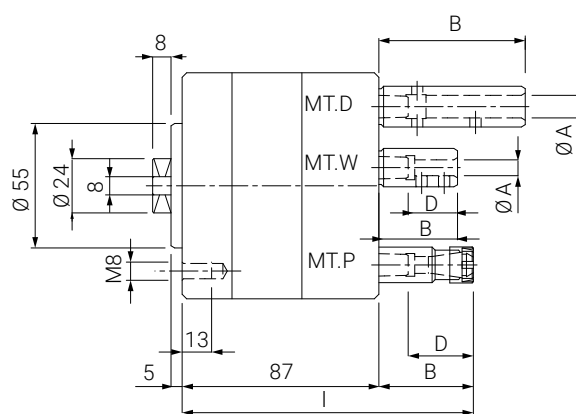
Cabezales multihusillo

Teste multiple

V.F - CABEZALES FIJOS

V.F - TESTE AD INSERTI FISSI

Tipo Tipo	Acero 500 N/mm ² Acciaio 500 N/mm ²		Distancia entre centros min. Interasse minimo	L	Ø A	B	D		Tipo Tipo	Capacidad Capacità
	Ø	M								
V.F*.1502.P	2	2	9	125		38	24		80 - 1502	0,5 ÷ 3
V.F*.1502.P	3	3	10	125		38	24		80 - 1502	0,5 ÷ 3
V.F*.08.P	5	5	12	120		33	24		ER 8	0,5 ÷ 5
V.F*.08.P	6	5	14	120		33	24		ER 8	0,5 ÷ 5
V.F*.11.P	7	6	16	129		42	29		ER 11	0,5 ÷ 7
V.F*.16.P	10	8	22	143		56	39		ER 16	0,5 ÷ 10
V.F*.08.D	5	5	15	138	8	51				
V.F*.10.D	7	6	18	152	10	65				
V.F*.12.D	10	8	22	156	12	69				
V.F*.03W	3	3	10	115	3	26	14			
V.F*.05W	5	5	12	119	5 - 6 - 7	32	20			
V.F*.06W	6	5	14	119	5 - 6 - 7	32	20			
V.F*.07W	7	6	17	125	6 - 7 - 8	38	22			
V.F*.10W	10	8	22	135	8 - 9 - 10	48	26			

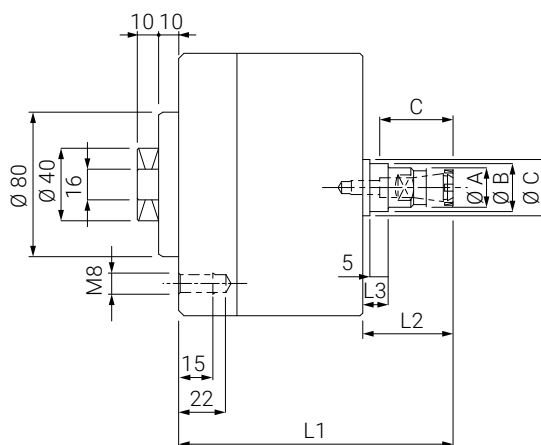


Cabezales multihusillo Teste multiple

V.FP - CABEZALES FIJOS PARA TRABAJO PESADO

V.FP - TESTE AD INSERTI FISSI PER LAVORAZIONI PESANTI

Tipo Tipo	Acero 500 N/mm ² Acciaio 500 N/mm ²		Distancia entre centros min. Interasse minimo	Ø A	Ø B	Ø C	L1	L2	L3	Tipo Tipo	Capacidad Capacità
	Ø	M									
V.FP1.*.11.P	5	5	16	16	16	22	156	42	10	ER 11	0,5 ÷ 7
V.FP2.*.11.P	7	7	20	18	20	26	153	39	9	ER 11	0,5 ÷ 7
V.FP1.*.16.P	9	8	24	22	24	30	163	49	9	ER 16	0,5 ÷ 10
V.FP2.*.16.P	10	8	27	24	27	33	167	48	8	ER 16	0,5 ÷ 10
V.FP1.*.20.P	12	10	31	28	31	37	183	64	19	ER 20	1 ÷ 13
V.FP2.*.20.P	12	10	34	28	34	40	183	64	19	ER 20	1 ÷ 13
V.FP1.*.25.P	14	12	38	34	38	44	190	71	22	ER 25	1 ÷ 16
V.FP2.*.25.P	18	14	46	42	46	53	186,5	62,5	22	ER 25	1 ÷ 16
V.FP1.*.32.P	20	16	50	50	50	56	196,5	72,5	26	ER 32	1 ÷ 20
V.FP2.*.32.P	20	16	52	47	52	69,5	182	58	23	ER 25	1 ÷ 16



LOS DATOS DE LAS CAPACIDADES DE CARGA
MAXIMA DEL PRODUCTO SON CONSIDERADAS
ORIENTATIVAS. POR LO TANTO REALIZAR
DIVERSAS PRUEBAS CON EL PRODUCTO CON LAS
REALES CONDICIONES DE TRABAJO. DRILL MATIC
NO ASUME NINGUNA RESPONSABILIDAD DE UNA
MALA UTILIZACION .

I DATI RELATIVI ALLE CAPACITÀ DI CARICO
MASSIME DEI PRODOTTI SONO DA
CONSIDERARSI INDICATIVI. SONO PERTANTO
DA CONFRONTARSI DI VOLTA IN VOLTA CON LE
REALI CONDIZIONI DI UTILIZZO DEI PRODOTTI.

DRILLMATIC NON SI ASSUME ALCUNA
RESPONSABILITÀ IN CASO DI PERDITE O DANNI
DERIVANTI DA UN UTILIZZO NON ADEGUATO
DEGLI STESSI.

GRAPHIC DESIGN: NADIR SELVA
PRINT: TIPOGRAFIA ZAMPIGHI

PRIMERA PUBLICACIÓN JUNIO 2020
PRIMA PUBBLICAZIONE GIUGNO 2020





DRILL MATIC

by
EUROMAGROUP



MADE IN ITALY



Via Cavour, 5 - 40012 Calderara di Reno (BO) Italy
Tel.: +39051755423 info@euromagroup.com