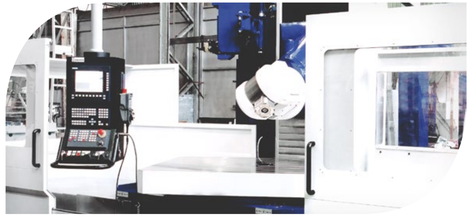
SCHWERE ARBEIT LEICHT GEMACHT

Von der Konzeption bis **zur Fertigung bietet unsere erstklassige interne Entwicklungsabteilung** unseren Kunden die besten technischen Lösungen und Support.



DIE HERAUSFORDERUNG

ISA ist **die umfassendste Palette von Fräsköpfen auf dem Markt für die Schwerindustrie,** und wo der Standard ist nicht für die Anwendung geeignet, können wir unsere **Systeme wunschgemäß individuell einrichten und die Fräsköpfe mit der gleichen Präzision und Effizienz entwerfen und herstellen.**

EUROMAGROUP

MADE IN ITALY

CMTI · ISA · DRILL MATIC

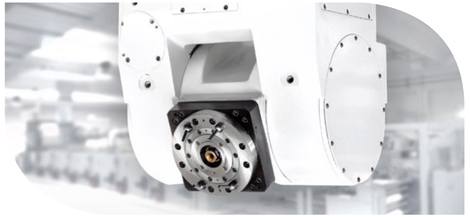
DRILLING AND TAPPING UNITS
SLIDE UNITS
SPINDLE UNITS

ROTARY TABLES
WORKHOLDING DEVICES
MILLING HEADS

ISA by EUROMAGROUP

STRONG TO MAKE LIGHT HEAVY WORK

*From design concept to manufacturing **our first Class internal engineering department** offers the best technical solutions and support to our customers.*



THE CHALLENGE

*ISA is **the most complete range of milling heads on the market for heavy industry,** and where the standard does not find the application, a **customatization is designed and manufactured with the same precision and efficiency.***

SCHWENKÖPFE UND RECHTWINKLIGERKÖPFE
WINKELKÖPFE
HAND AUTOMATISCH DOPPELSPINDELN
VERLÄNGERTE SPINDELN
MASSGESCHNEIDERTERKÖPFE

Übersicht

EUROMAGROUP
Via Cavour, 5 - 40012 Calderara di Reno (BO) Italy
Tel.: +39 051 75 54 23 | info@euromagroup.com
WWW.EUROMAGROUP.COM

EN MILLING HEADS

DE FRÄSKÖPFE

The Overview

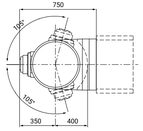
TILTING AND ORTHOGONAL HEADS
RIGHT ANGLE HEADS
EXTENSION UNITS
MANUAL OR AUTOMATIC HEADS
TAILOR MADE HEADS

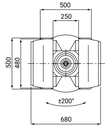
KW2 HS

Tilting head with 2 continuous axes
Gear transmission with backlash reduction device

Schwenkkopf mit 2 Dauer Achse
Gang-Getriebe mit spielReduktionsEinrichtung

Tool taper Werkzeughalte	HSK A-63
Speed Spindeldrehzahl	18000 / 16000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	60 / 100 Nm



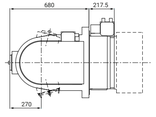


KW2 HT

Tilting head with continuous axes. Worm&gear transmission with backlash reduction device

Schwenkkopf mit kontinuierlichen Achsen. Übertragung Schneckengetriebe mit spielReduktionsEinrichtung

Tool taper Werkzeughalte	MAS BT 50 / ISO 50
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm (Option 4000 rpm)
Torque Spindeldrehmoment	1500 Nm

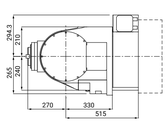


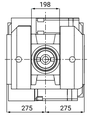
KW2 HT Small

Tilting head with continuous axes. Worm&gear transmission with backlash reduction device

Schwenkkopf mit kontinuierlichen Achsen. Übertragung Schneckengetriebe mit spielReduktionsEinrichtung

Tool taper Werkzeughalte	MAS BT 50 / ISO 50
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	1000 Nm



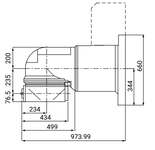


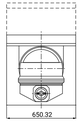
TX2 HT

Orthogonal head with 2 index axes.
Axes rotation through machine spindle

Orthogonalkopf mit 2 Achsen Index.
Achsen Drehmaschinenspindel durch

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm (Option 4000 rpm)
Torque Spindeldrehmoment	1000 Nm
Positions Positionen	144x2.5° (Option 360x1°)

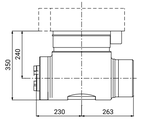


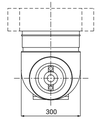


TX1 HT

Head with one index and Direct Drive
Kopf mit einer Index und Direct Drive

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50
Speed Spindeldrehzahl	3500 rpm
Torque Spindeldrehmoment	900 Nm
Positions Positionen	144x2.5° (Option 360x1°)

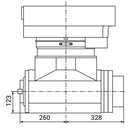


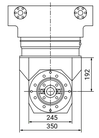


TX1 HT 2000

Head with one index and Direct Drive
Kopf mit einer Index und Direct Drive

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	2000 Nm
Positions Positionen	144x2.5° (Option 360x1°)

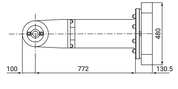




TM1 EX HT

Manual square extension head
Hand ortogonal Verlängerung Kopf

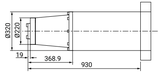
Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	1500 rpm
Torque Spindeldrehmoment	750 Nm



EX HT

Extension spindle up to 1000 mm
Spindelverlängerung bis 1000 mm

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	1500 rpm
Torque Spindeldrehmoment	750 Nm



TX2 HT 45°

Universal head with 2 index axes. Axes rotation through machine spindle
Universalkopf mit 2 Achsen Index.Achsen Drehmaschinenspindel durch

Tool taper Werkzeughalte	ISO 40 / ISO 50
Speed Spindeldrehzahl	2500 ÷ 4000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	250 ÷ 1500 Nm
Positions Positionen	144x2.5° (Option 360x1°)

KW2 1HS

Tilting head with 2 continuous axes.
Gear transmission with backlash reduction device

Schwenkkopf mit 2 Dauer Achse.
Gang-Getriebe mit spielReduktionsEinrichtung

Tool taper Werkzeughalte	HSK A-63
Speed Spindeldrehzahl	18000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	28 Nm

KW2 HS DD

Tilting head with continuous axes and Direct Drives

Schwenkkopf mit kontinuierlichen
Achsen und Direktantriebe

Tool taper Werkzeughalte	HSK A-63
Speed Spindeldrehzahl	18000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	100 Nm

TX2 1HS

Orthogonal compact head with 2 index axes.
Gear transmission with backlash reduction device

Orthogonalen kompakten Kopf mit 2 Achsen Index.
Gang-Getriebe mit spielReduktionsEinrichtung

Tool taper Werkzeughalte	ISO 40 / HSK A-63
Speed Spindeldrehzahl	12000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	28 Nm

TM2 HT 45°

Manual universal head with two axes
Manuelle Universalkopf mit zwei Achsen

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	1500 rpm
Torque Spindeldrehmoment	750 Nm

TM1 V

Extended at "V" angoular head
Bei "V" angoular Kopf erweitert

Tool taper Werkzeughalte	ISO40 / BT 40
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	450 Nm

KM1 HT

Manual head with one index axis.
Worm&gear transmission

Hand Kopf mit einer Index-Achse.
Worm&gear transmission

Tool taper Werkzeughalte	HSK A-63
Speed Spindeldrehzahl	18000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	100 Nm

KM2 HT

Manual 2 axis fork head
Handbuch 2 Achse Gabelkopf

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	1500 rpm
Torque Spindeldrehmoment	1500 Nm

TX1 HT 45°

Automatic horizontal and vertical spindle axis
Automatische horizontale und
vertikale Spindelachse

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	1500 rpm
Torque Spindeldrehmoment	1500Nm

TX2 HT 45°

Manual two axis head at 45°
Manuelle zwei Achs-Kopf bei 45 °

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	2000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	2000 Nm

EP HT

Extended automatic one axis head. With automatic tool clamping/unclamping and internal tool coolant
Erweiterte automatische eine Achse Kopf. Mit automatischem Werkzeug Spannen / Lösen und interne Kühlmittelzufuhr

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	2000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	1200 Nm
Positions Positionen	±120x1°

TX1 HT H/V

Automatic double spindle head
Automatic double spindle head

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	4000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	1000 Nm

KW2 HS

Automatic two axis head
Automatische Zwei-Achsen-Kopf

Tool taper Werkzeughalte	HSK A-63
Speed Spindeldrehzahl	18000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	60 Nm

TW1 HT

Automatic one ortogonal axes
Automatische einem orthogonalen Achsen

Tool taper Werkzeughalte	ISO 60 / BT 60
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	3000 Nm
Positions Positionen	±105x1°

TX2 HT 45°

Automatic 2 axis head
Automatische 2-Achsen-Kopf

Tool taper Werkzeughalte	ISO 50 / BT 50
Speed Spindeldrehzahl	3000 rpm
Torque Spindeldrehmoment	2000 Nm
Positions Positionen	1/1000°