

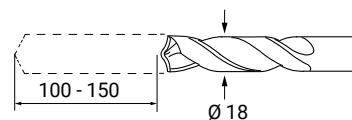
Unidades de taladrar electroneumática Foratrici elettro-pneumatiche

 EMPUJE
SPINTA

4000 N

 PESO

45-49 Kg



CAPACIDAD EN ACERO R=60
CAPACITÀ FORATURA ACCIAIO R=60

Ø 18

CARRERA
CORSA

100 mm
150 mm

HUSILLO
MANDRINO

B = B18 DIN 238 H = DIN 55058 Ø 28
D1 = MORSE 2 N = ER32

VELOCIDAD HUSILLO / GIRI MANDRINO (50Hz)

A	160		
B	200	R6P	CADENA CON REDUCTOR
C	250		CATENA CON RIDUTTORE
D	300		
E	400		CADENA CATENA
F	500	6P	
G	600		
H	800	6P	
I	1000		
J	1200		
K	1500		CORREA DENTADA
L	1800	4P	CINGHIA DENTATA
M	2000		
N	2400		
O	3000	2P	
P	3600		
Q	4000		
R	4500	2P	CORREA POLY - V CINGHIA POLY - V

DXP 18 /.. /.. /.. /.. /..

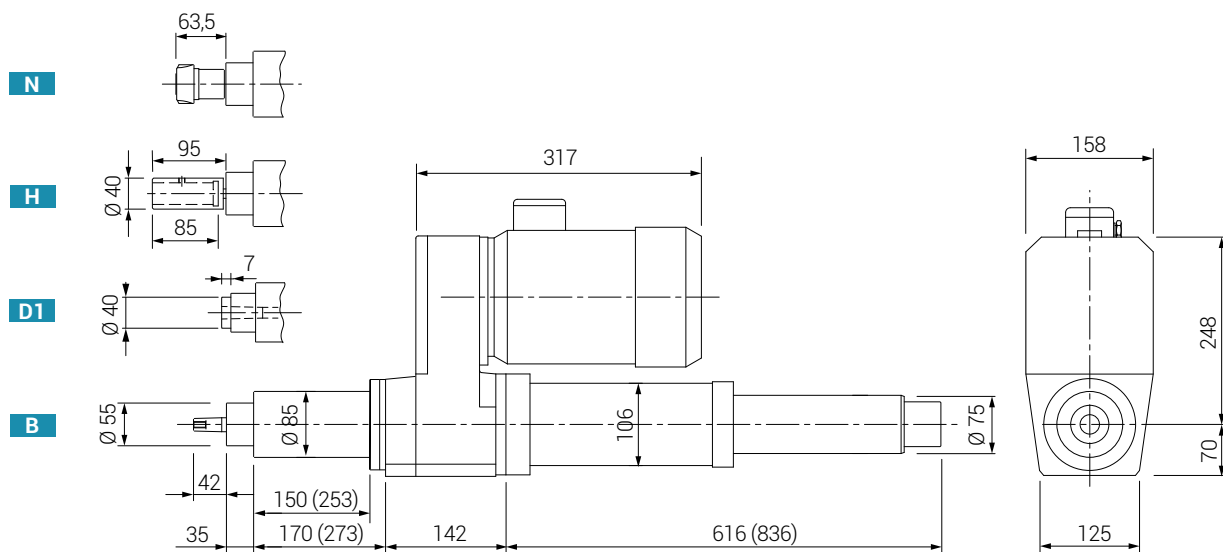
MOTOR / MOTORE

205	=	90	-	1,50 kW	2P
406	=	90	-	1,50 kW	4P
606	=	90	-	1,10 kW	6P

Tamaño máximo 112 / Grandezza massima 112

FRENO HIDRÁULICO / FRENO IDRAULICO

HF50 = CARRERA / CORSA 50 mm
HF75 = CARRERA / CORSA 75 mm
HF100 = CARRERA / CORSA 100 mm



Dimensiones entre paréntesis () = carrera 150 / Quote tra parentesi () = corsa 150

ACCESORIOS

(Página 40)

- Cabezales multihusillo
- Freno con control de intermitencias para descargo de virutas
- Para los soportes, ver imágenes en 3D

ACCESSORI

(Pagina 40)

- Teste multiple
- Freno scaricatrucolo
- Per i supporti, vedere le immagini 3D

