

● **M-MOD**
Dispositivo automatico a membrana per rettifica del foro e rasamento di ingranaggi. Attrezzatura modulare per piccoli lotti di produzione

- Modularità assoluta mediante regolazione angolare delle basi porta locatori e dei prelocatori in breve tempo
- Elevatissima precisione di ripetibilità (entro 0,005 mm)
- Possibilità di caricamento pezzo sia in manuale che in automatico
- Predisposizione per controllo presenza pezzo
- Predisposizione per passaggio refrigerante
- Alta precisione dell'attrezzatura: che garantisce la ripetibilità inferiore a 0.005mm. L'inserimento dei calibri di orientamento angolari predefiniti permette la presa di una vasta gamma di ingranaggi con numero di denti differenti tra loro. Questo garantendo sempre una precisione di riattrezzaggio inferiore a 0.01mm.
- cambio rapido: i lunghi tempi di registrazione dell'ingranaggio per trovare la centratura in macchina vengono eliminati dall'inserimento dei calibri angolari portando in posizione centrato il sistema automaticamente.
- modularità: potendo spostare angularmente le basi angolari e sostituire tra loro: locatori E/prelocatori D/ distanziali locatori G /calibri angolari C, si ottiene la modularità necessaria per l'utilizzo di molti ingranaggi con diametri esterni differenti e con diverso numero di denti.

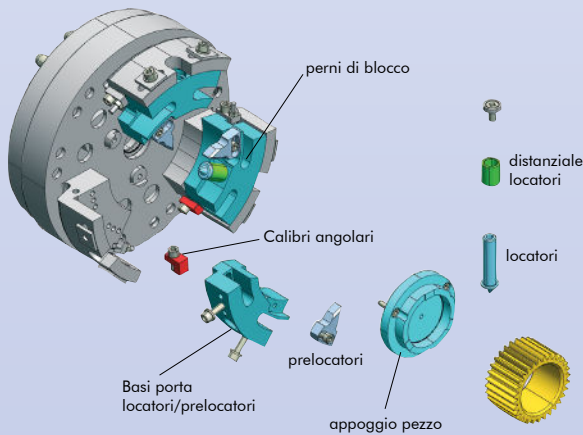


Ø esterno 215 = presa fino a Ø 100

Ø esterno 270 = presa fino a Ø 150

Ø esterno 330 = presa fino a Ø 200

attrezzo base con membrana integrale



Funzionamento

Quando il sistema è aperto (fase di carico) il robot/operatore inserisce l'ingranaggio che si orienterà angularmente incontrando i prelocatori. Successivamente (continuando la corsa d'inserimento) l'ingranaggio si appoggerà contro l'appoggio pezzo. Comandando l'arretramento dello spintore centrale tramite cilindro posteriore, per l'effetto elastico di ritorno del corpo membrana si effettua il serraggio pezzo tramite i locatori.

● **M-MOD -X**
Versione simile a M-MOD realizzata per ingranaggi di piccole dimensioni

